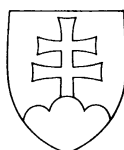


SLOVENSKÁ INŠPEKCIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA
Inšpektorát životného prostredia Bratislava
Stále pracovisko Nitra
Mariánska dolina 7, 949 01 Nitra

č: 8295-21384/2026/Jur/375700126/N

V Nitre dňa 30. 06. 2026



ROZHODNUTIE

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Bratislava, Stále pracovisko Nitra, Odbor environmentálneho posudzovania a povoľovania (ďalej len „Inšpekcia“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 ods. 1 písm. c) a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, podľa § 32 ods. 1 písm. a) zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“), na základe písomného vyhotovenia žiadosti vypracovanej v marci 2026 a doručenej Inšpekcii dňa 31. 03. 2026 prevádzkovateľa **ALPHA Slovakia s. r. o., Partizánska 73, 957 01 Bánovce nad Bebravou, IČO: 36 614 939** a konania vykonaného podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 1. zákona o IPKZ, podľa § 19 ods. 1 zákona o IPKZ a podľa § 46 a § 47 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní (správny poriadok) v znení neskorších predpisov (ďalej len „správny poriadok“) vydáva

i n t e g r o v a n é p o v o l e n i e,

ktorým p o v o ľ u j e v y k o n á v a n i e č i n n o s t í v p r e v á d z k e

„Linky na povrchovú úpravu plastových a kovových dielcov“

Partizánska 73, 957 01 Bánovce nad Bebravou (ďalej len „prevádzka“)

Integrované povolenie (ďalej len „povolenie“) sa vydáva pre prevádzkovateľa:

Obchodné meno: **ALPHA Slovakia s. r. o.**

Sídlo: **Partizánska 73, 957 01 Bánovce nad Bebravou**

IČO: **36 614 939**

I. Inšpekcia súčasne v integrovanom povolení:

a) v oblasti ochrany ovzdušia:

- podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 1. zákona o IPKZ v súčinnosti s § 27 ods. 1 a ods. 13 písm. a) zákona č. 146/2023 Z. z. o ochrane ovzdušia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o ovzduší“) – **vydáva zmenu povolenia stacionárneho veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia (v súvislosti s navýšením spotreby vstupných surovín v prevádzke a inštaláciou uhlíkového filtra vo výduchu V1)**
- b)** podľa § 8 ods. 5 zákona o IPKZ Inšpekcia **schvaľuje východiskovú správu pre prevádzku**, ktorú vypracovala v marci 2026 spoločnosť ENVIGEO, a.s., Banská Bystrica.
- c)** Inšpekcia určuje podmienky povolenia pre prevádzku v súvislosti s uverejnením vykonávacieho rozhodnutia Komisie (EÚ) 2020/2009 z 22. júna 2020 publikovaného v Úradnom vestníku EÚ dňa 09. 12. 2020, ktorým sa podľa smernice 2010/75/EÚ o priemyselných emisiách stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) povrchovej úpravy pomocou organických rozpúšťadiel vrátane konzervácie dreva a drevených výrobkov pomocou chemikálií (ďalej len „závery o BAT“).

Pre prevádzku boli vydané nasledovné rozhodnutia a súhlasy:

- kolaudačné rozhodnutie č. 2491/2008 vydané obcou Horné Naštice dňa 16. 05. 2008 pre stavebníka SPPP Slovakia, s.r.o., Bánovce nad Bebravou pre stavbu „Lakovňa vonkajších spätných zrkadiel
- rozhodnutie Obvodného úradu životného prostredia v Trenčíne č. OÚŽP/2009/01198-002 BZM zo dňa 29. 04. 2009 o schválení postupu výpočtu množstva emisie znečisťujúcich látok
- rozhodnutie Obvodného úradu životného prostredia v Trenčíne č. OÚŽP/2009/01802-002 BZM zo dňa 16. 07. 2009 o vydaní súhlasu na užívanie stavby zariadenie lakovne spätných zrkadiel – veľkého a stredných zdrojov znečisťovania ovzdušia
- súhlas Okresného úradu Bánovce nad Bebravou č. OU-BN-OSZP-2016/003475-002 zo dňa 10. 05. 2016 na dočasné užívanie stavby veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia
- rozhodnutie Okresného úradu Bánovce nad Bebravou č. OU-BN-OSZP-2016/005281-002 zo dňa 18. 08. 2016 o schválení postupu výpočtu množstva emisie znečisťujúcich látok
- rozhodnutie Okresného úradu Bánovce nad Bebravou č. OU-BN-OSZP-2016/005282-002 zo dňa 31. 08. 2016 o vydaní súhlasu, ktorým sa schvaľuje Súbor technicko- prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení č. STPP a TOO 01/2016 z augusta 2016
- súhlas Okresného úradu Bánovce nad Bebravou č. OU-BN-OSZP-2016/005283-002 zo dňa 31. 08. 2016 na trvalé užívanie stavby veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia
- kolaudačné rozhodnutie č. 232/2016 vydané obcou Horné Naštice dňa 25. 11. 2016 pre stavebníka SPPP Slovakia, s.r.o., Bánovce nad Bebravou pre stavbu „Lakovňa vonkajších spätných zrkadiel , SO 101 Rozšírenie skladu farieb“

- kolaudačné rozhodnutie č. 9/2018 vydané obcou Horné Naštice dňa 23. 03. 2018 pre stavebníka SPPP Slovakia, s.r.o., Bánovce nad Bebravou pre stavbu „Kryogénna stanica CO₂, SPPP Bánovce nad Bebravou“
- záverečné stanovisko č. 4330/2026-11.1 5224/2026 zo dňa 29. 01. 2026 Ministerstva životného prostredia Slovenskej republiky ako príslušného orgánu podľa zákona č. 24/2006 Z. z. o posudzovaní vplyvov na životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov.

Umiestnenie prevádzky:

Prevádzka je umiestnená v Trenčianskom kraji, v okrese Bánovce nad Bebravou, v katastrálnom území obce Horné Naštice a Bánovce nad Bebravou. Lokalita existujúcej činnosti sa nachádza v existujúcom priemyselnom areáli, v objekte bývalej výroby náprav a podvozkov nákladných automobilov Tatra Bánovce - hala M4 areálu KORD SIPOX, a.s., Bánovce nad Bebravou, v severovýchodnej časti mesta. Objekt je v súčasnosti využívaný viacerými prevádzkovateľmi na činnosť priemyselnej výroby. Navrhovateľ využíva severovýchodnú okrajovú časť objektu na výrobu zameranú na povrchovú úpravu vonkajších spätných zrkadiel lakovaním náterovými hmotami s obsahom organických rozpúšťadiel. Dotknutá lokalita priemyselného objektu je ohraničená ďalšími priemyselnými objektami v rámci areálu až po miestnu komunikáciu – ul. Partizánska na juhovýchode, ornou pôdou na severovýchode, izolačnou zeleňou vodného toku Radiša pretekajúcou od severovýchodu na juhozápadný smer, na juhozápade ďalšími priemyselnými objektami.

II. Údaje o prevádzke

A. Zaradenie prevádzky

1. Vymedzenie kategórie priemyselnej činnosti:

Povoľovaná priemyselná činnosť v prevádzke je podľa Prílohy č. 1 k zákonu o IPKZ kategorizovaná ako:

6.7. Povrchová úprava látok, predmetov alebo výrobkov s použitím organických rozpúšťadiel, najmä apretácia, tlač, pokovovanie, odmasťovanie, vodovzdorná úpravu, lepenie, lakovanie, čistenie, úprava rozmerov, farbenie alebo impregnovanie s kapacitou spotreby organického rozpúšťadla väčšou ako 150 kg za hodinu alebo 200 t za rok.

2. Určenie kategórie zdroja znečisťovania ovzdušia:

V zmysle zákona č. 146/2023 Z. z. o ochrane ovzdušia a o zmene a doplnení niektorých zákonov a v zmysle § 3 ods. 1 Vyhlášky MŽP SR č. 248/2023 Z. z. o požiadavkách na stacionárne zdroje znečisťovania ovzdušia (ďalej len „vykonávacia vyhláška o ovzduší“) a v zmysle Prílohy č. 1 k vykonávacej vyhláške o ovzduší je prevádzka kategorizovaná ako jestvujúci veľký stacionárny zdroj znečisťovania ovzdušia:

6. Ostatný priemysel a zariadenia

6.3 Nanášanie náterov (povlakov) na povrchy – plastov, lakovanie s projektovanou spotrebou organických rozpúšťadiel > 5 t za rok

6.3.1 Veľký zdroj znečisťovania – súhrnná projektovaná spotreba organických rozpúšťadiel je 335 t.

Súčasťou veľkého zdroja znečisťovania sú procesy, ktoré je možné samostatne kategorizovať:

6.4.2 Odmasťovanie a čistenie povrchov kovov, elektrosúčiastok a iných materiálov vrátane odstraňovania starých náterov (povlakov) ostatnými organickými rozpúšťadlami s projektovanou spotrebou > 0,6 t za rok >2 t.

1.1.2 Technologický celok obsahujúci stacionárne zariadenie na spaľovanie palív s nainštalovaným súhrnným menovitým tepelným príkonom $\geq 0,3$ až do 50 MW

V prevádzke sa nachádzajú nasledovné spaľovacie zariadenia:

- vykurovanie administratívnych priestorov a prípravu TÚV – kotol s menovitým tepelným príkonom 55 kW,
- vykurovanie výrobných a skladovacích priestorov infražiaričmi – súhrnný menovitý príkon 1,485 MW
- klimatizačné jednotky s plynovými ohrievačmi na vyrovnanie náhrady tepla – linka CLID a v lakovni a v sklade náterových hmôt s menovitým tepelným príkonom 78 a 44 kW
- ohrev vzduchu v sušiackej peci (nepriamy ohrev) linky Galatek – menovitý tepelný príkon 176 kW
- VZT jednotky na úpravu teploty vzduchu v lakovni (nepriamy ohrev) linka Galatek – súhrnný menovitý tepelný príkon 286 kW

Súhrnný inštalovaný menovitý tepelný príkon spaľovacích zariadení je 2,3 MW.

Technologické zariadenia:

- Koncové oxidačné zariadenia na čistenie odpadových plynov – linka CLID, horák s menovitým tepelným príkonom 232 kW
- Koncové oxidačné zariadenia na čistenie odpadových plynov – linka Galatek, horák s menovitým tepelným príkonom 469 kW
- ohrev vzduchu v sušiackej peci (priamy ohrev) linky CLID – menovitý tepelný príkon 185 kW
- VZT jednotka na úpravu teploty vzduchu v lakovni - linka CLID – menovitý tepelný príkon 391 kW – spaliny sú odvádzané do priestoru lakovne a odvedené do vonkajšieho prostredia cez koncové oxidačné zariadenia
- Opaľovanie dielcov horákom s menovitým tepelným príkonom 10 kW v linke CLID

Súhrnný inštalovaný menovitý tepelný príkon spaľovacích zariadení – technologický ohrev je 1, 287 MW.

3. Zaradenie prevádzky do systému environmentálneho manažérstva

Prevádzkovateľ má zavedený systém environmentálneho manažérstva a je držiteľom certifikátu ISO 14001:2015.

B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke

1. Charakteristika prevádzky:

V prevádzke sa vykonáva povrchová úprava vonkajších spätných zrkadiel lakovaním náterovými hmotami s obsahom organických rozpúšťadiel. V prevádzke sa nachádzajú dve existujúce linky na povrchovú úpravu vonkajších spätných zrkadiel, ktoré po technologickej úprave a zmene ročného fondu pracovnej doby budú dosahovať spotrebu organických rozpúšťadiel podliehajúcu integrovanému povoleniu. Prevádzka jestvujúcej povrchovej úpravy obsahuje 2 hlavné technologické celky a ďalšieho technického vybavenia: napr. sklady vstupných surovín a polotovarov, rozpracovanej výroby a hotových výrobkov, administratívna časť so zázemím zamestnancov, zariadenie na regeneráciu rozpúšťadla, prípojky na inžinierske siete, manipulačná spevnená plocha a komunikácie pre zásobovanie a odvoz materiálu, umiestnenie kontajnerov na odpad, zariadenie na čistenie a recirkuláciu odpadovej vody, parkovacie miesta a pod. Technologické linky sú umiestnené v existujúcom priemyselnom areáli, v existujúcom stavebnom objekte, ktorého časť prevádzkovateľ využíva na základe nájomnej zmluvy.

Dátum začatia prevádzky: rok 2008

Predpokladaný rok ukončenia činnosti prevádzky: nie je stanovený.

Umiestnenie prevádzky:

Prevádzka je umiestnená v katastrálnom území obce Horné Naštice a Bánovce nad Bebravou, okres Bánovce nad Bebravou.

Horné Naštice

Parcelné číslo: 654/8 reg. "C" na základe nájomnej zmluvy so spoločnosťou KORD SIPOX a.s.

Bánovce nad Bebravou

Parcelné číslo: 2350 reg. "C" na základe nájomnej zmluvy so spoločnosťou KORD SIPOX a.s.

Prevádzka pozostáva z nasledovných stavebných objektov:

- hala M4 areálu KORD SIPOX, a.s., Bánovce nad Bebravou

Technologické linky sú umiestnené v existujúcom priemyselnom areáli, v existujúcom stavebnom objekte, ktorého časť prevádzkovateľ využíva na základe nájomnej zmluvy. Plocha vyčlenenej časti haly je 48 x 120 m, výška objektu je 15,3 m s hrebeňom vo výške 16,08 m. Existujúca prevádzka bola stavebne povolená v roku 2008 a v roku 2016.

Projektovaná kapacita:

Spotreba organických rozpúšťadiel:	355 t za rok
Počet pracovných dní:	250 prevádzkových dní
Počet prac. zmien:	3
Pracovný fond:	5400 hodín

2. Opis prevádzky:

Hlavná výrobná činnosť prevádzky sa vykonáva na nasledovných dvoch lakovacích linkách:

Linka CLID:

Dovezené plastové diely (spätné zrkadlá, mriežky/masky chladičov, malé mriežky, lišty dverí a pod.) sa umiestňujú na stojany na lakovanie, ktoré sa naložia na dopravník lakovacej linky, ktorý

ich posúva celým technologickým procesom lakovania, ktorý je dispozične inštalovaný do tvaru písmena 0. Stojany s navesenými dielcami sa upravujú v uzavretom priestore linky v rámci výrobnjej haly.

Dielce sa ručne odmastia – odstránia sa možné zvyšky mastív a iných nečistôt, používajú sa vlhčené utierky, napustené izopropylalkoholom, pre niektoré typy dielcov sa používajú vlhčené utierky s odmasťovacím prostriedkom bez obsahu VOC.

Priestor ručného odmasťovania a opaľovania je odsávaný a emisie z odmasťovania sú súčasťou emisií VOC v odpadovej vzdušnine odvádzanej vzduchotechnikou do ovzdušia z časti predúpravy (výdych č. 1).

Pred opaľovaním dielcov sa dielce čistia tuhým CO₂.

Následne sa povrch niektorých dielcov (podľa druhu materiálu) opaľuje plameňom zemného plynu spaľovaného v horáku umiestnenom na robotizovanom ramene, čím sa naruší homogenita povrchu plastových dielcov - mikrozdrsnenie. Chod horáka je riadený automaticky, v prípade poruchy a zastavení dopravníkového systému zabezpečí zhasnutie plameňa a vrátenie robota do kľudovej východzej polohy.

Tieto dve prípravné operácie zabezpečujú lepšiu priľnavosť farieb k upravovanému povrchu.

Následne sa v robotizovaných pracoviskách kabín nanesú spolu 4 vrstvy náterov:

1x základný, 2 x podkladový a 1x vrchný náter. Striekanie sa vykonáva automaticky nastavenými robotmi, čo zabezpečuje minimalizáciu prestrekov farby. Každá vrstva náteru sa vykonáva samostatným robotom. Náterové farby sú do striekacích hlavíc robotov privádzané potrubnými rozvodmi z miešiarne farieb, ktorá má samostatné odsávanie (výdych č. 2). Vzduch zo striekacích kabín cirkuluje - prechádza cez recyklačnú jednotku VZT, v ktorej sa upravuje požadovaná vlhkosť a teplota. Približne 11 % objemu vzdušiny sa odvádza do zariadenia RTO (výdych č. 3) a nahrádza sa čerstvým vzduchom. Zmes vzduchu sa zbaví pevných častíc a vodnej hmly vo Venturiho práčke a po úprave je spätne privádzaná do kabín cez strop.

Výrobky sa pohybujú technologickým procesom lakovania v takte 90 - 100 s. Pri zmene farebného odtieňa je automaticky prečistený rozvodný systém náterovej hmoty a odpad z preplachu je zhromažďovaný v priestore skladu farieb.

Nastriekané dielce sa po každom striekaní vysušia - prechádzajú cez vyprchávaciú zónu, v ktorej cirkuluje vzduch s teplotou 21 ± 3 °C a vlhkosťou 65 ± 10 %. Pre zamedzenie možnosti nasýtenia cirkulujúceho vzduchu parami rozpúšťadla sa časť vzduchu (1/3) nepretržite nahrádza čerstvým vzduchom. Po nanesení vrchnej vrstvy sa dielce vypália v sušiacej peci, pri teplote povrchu dielcov cca 80 °C. Následne sa dielce voľne v hale vychladia a prípadné chyby sa v zóne retuše ručne opravujú.

Linka GALATEK

Dovezené plastové diely (rôzne exteriérové diely osobných automobilov) sa umiestňujú na závesné rámy, plocha lakovaných dielov na ráme je do 4 m², rýchlosť taktu je 2 m/min. Stojany s navesenými dielcami sa upravujú v uzavretom priestore linky v rámci výrobnjej haly.

Predúprava spočíva v ofukovaní ionizovaným vzduchom (robotické pracovisko), ktorým sa odstráni sa elektrostatický náboj z povrchu dielov a ručnom odmasťovaní (vlhčené utierky) pre zabezpečenie lepšej priľnavosti farieb k upravovanému povrchu. Priestor ručného odmasťovania je odsávaný, emisie z odmasťovania sú odvádzanej vzduchotechnikou do ovzdušia.

Následne sa v robotizovaných pracoviskách kabín nanesú spolu 4 vrstvy lakov – 1x základný, 2 x podkladový a 1x vrchný krycí lak. Striekanie sa vykonáva automaticky nastavenými robotmi (2 roboty), čo zabezpečuje minimalizáciu prestrekov farby. Náterové farby sú do striekacích

hlavic robotov privádzané potrubnými rozvodmi z miešiarne farieb, ktorá je odsávaná vzduchotechnikou linky s koncovým čistením. Pri zmene farebného odtieňa je automaticky prečistený rozvodný systém náterovej hmoty a odpad z preplachu je zhromažďovaný v priestore linky. Súčasťou kabíny sú odlučovače prestriekania (vodná clona) a samostatné vzduchotechnické jednotky, ktoré sú navrhnuté aj pre súčasné prevetrávanie priestoru vyprchávania, cez ktorý prechádzajú nastriekané dielce po každej aplikácii nástreku. Po nanosení vrchnej vrstvy sa dielce vypália v sušiackej peci. Následne sa dielce voľne v hale vychladia a prípadné chyby sa v zóne retuše ručne opravujú.

Odsávanie a čistenie odpadových plynov

Čistenie odpadovej vzdušiny prebieha dvojstupňovo:

Odlúčenie TZL (tuhé znečisťujúce látky)

V každej linke je samostatné zariadenie na odlúčenie TZL z prestrekov, ktoré zabezpečuje vodná clona. Prechodom vez vodnú fázu sa z prestrekov odlúčia TZL s účinnosťou odlučovania tuhých látok do 98%, za vodnou clonou je zaradený odlučovač vodnej hmly, prevažná časť vyčisteného vzduchu sa vracia späť do cirkulačného okruhu príslušnej linky.

Odlučovanie prchavých organických látok - rozpúšťadiel (VOC)

Na zníženie koncentrácie organických látok vo vypúšťaných odpadových plynoch z liniek povrchových úprav sa používa RTO - (regeneratívna termická oxidácia). Účinnosť tohto spôsobu odlučovania/ čistenia odpadových plynov je od 96 %.

Linka CLID: oxidácia prebieha na keramickej náplni umiestnenej v dvoch komorách. Vstupné odpadové plyny s obsahom pár organických látok prechádzajú cez prvú komoru, pričom postupne dochádza k oxidácii vplyvom katalytickej reakcie na keramickej náplni s katalyzátorom. Pri reakcii sa uvoľňuje teplo a postupne sa zvyšuje teplota, ktorá urýchľuje ďalšiu reakciu a zároveň keramická náplň akumuluje teplo. Takto čiastočne zoxidované plyny vstúpia do horákovkej komory, kde sa podľa potreby dokončí dohorievanie v plynovom horáku pri teplote nad 730 až 750 °C. Dôkladne zoxidované odpadové plyny sa následne zavedú do druhej komory s keramickou náplňou, ktorú predohrejú a odvádzajú sa komínom do ovzdušia - t.j. riešenie využíva rekuperáciu tepla. Následne sa tok vstupujúcich odpadových plynov presmeruje na komoru s predhriatou náplňou a proces prebieha v opačnom poradí využitia komory. Komory sa v pravidelných intervaloch prepínajú. Na elimináciu emisných píkov je systém vybavený vyrovnávacou komorou. Pre linku CLID bola technologickým meraním zistená účinnosť čistenia odpadových plynov 99%.

Linka Galatek: pred vstupom do RTO odpadový vzduch po odlúčení vodnej hmly sa zbavuje všetkých TZL na dvojstupňovom filtri triedy F5 a F8, následne prechádza cez zeolitovú výplň koncentrátora (sorpčná časť), v ktorom sa adsorbujú TOC na povrchu zeolitov. Vzduch zbavený VOC sa rozdeľuje na prúd odvádzaný do atmosféry (výdych č. V28), a časť odpynu sa spätne mieša s horúcim vzduchom z komory RTO (recirkulácia z RTO) a vedie do desorpčnej časti, v ktorej sa uvoľňujú VOC zachytené zeolitmi. Plyny z desorpcie majú 20 násobne vyššiu koncentráciu VOC ako na vstupe do zeolitu, sú ďalej vedené do zariadenia na koncovú oxidáciu RTO (výdych č.V29) , horenie je kontinuálne stabilizované horákom na zemný plyn/LPG pri teplote nad 700 °C.

Riadiaci systém linky

Riadiaci systém umožňuje úplne automatickú prevádzku linky - pohyb závesov v linke, technologické parametre jednotlivých procesov. Riadiaci systém udržiava teploty a vlhkosť vzduchu v lakovni, technologické parametre stavu linky sú v reálnom čase zobrazované na displejoch vrátane poruchových stavov.

Zariadenia na spaľovanie plyných palív (zemný plyn):

Linka CLID:

- opaľovanie surových plastových dielcov – menovitý tepelný príkon horáka je menej ako 10 kW
- na ohrev vzduchu v sušiackej peci (nepriamy ohrev) - menovitý tepelný príkon 185 kW
- vo VZT jednotke na úpravu teploty vzduchu v lakovni - menovitý tepelný príkon 391 kW – spaliny sú odvádzané do priestoru lakovne a odvedené do vonkajšieho prostredia cez koncové oxidačné zariadení
- v RTO zariadení - horák s menovitým tepelným príkonom 232 kW

Linka Galatek:

- na ohrev vzduchu v sušiackej peci (nepriamy ohrev) - menovitý tepelný príkon 176 kW
- vo VZT jednotkách na úpravu teploty vzduchu v lakovni - menovitý tepelný príkon cca 286 kW
- v RTO zariadení - horák s menovitým tepelným príkonom 469 kW

Vykurovanie:

- na vykurovanie administratívnych priestorov a prípravu TUV - kotol s menovitým tepelným príkonom 55 kW,
- na vykurovanie výrobných a skladovacích priestorov infražiaričmi - súhrnný menovitý tepelný príkon 1,485 MW
- na vyrovnanie náhrady tepla v lakovni a v sklade náterových hmôt z dôvodu výmeny vzduchu obstarávajú - 2 klimatizačné jednotky s plynovými ohrievačmi s menovitým tepelným príkonom 78 a 44 kW

Príslušenstvá a pomocné zariadenia linky

Zariadenie na čistenie odpadových vôd je súčasťou každej linky: vzdušnina z robotických striekacích kabín prechádza vodnou clonou, ktorá zachytáva častice prestreku z odsávaného vzduchu. Znečistená voda je odvedená do zariadenia na separáciu kalu z tejto vody a vracia sa späť do systému. Znečistená voda z linky CLID priteká do vodného tanku o objeme 9 m³, ktorý sa nachádza v spodnej časti zariadenia, po prídavku koagulantu sa takto upravená znečistená voda kalovým čerpadlom čerpá do odlučovača kalu. Tu sa za pomoci flokulantu oddelí kal od vody a čistá voda sa vracia späť na použitie vo vodných clonách striekacích kabín. Odseparovaný kal sa zhromažďuje v big bagoch a po jeho naplnení (300 kg) a odvodnení (voľne, gravitačne) sa zhromažďuje a odváža ako nebezpečný odpad. V prípade linky Galatek mokré filtračný systém striekacej kabíny zachytáva prestreky kvapalnej náterovej hmoty z odsávaného vzduchu pomocou Venturiho odlučovačov. Objem obehovej vody vo filtračnom systéme je maximálne 4 m³. Zachytené pevné častice sú odstraňované vo flotačnom zariadení, pričom vyčistená voda sa

vracia späť do systému. Objeme jedného vodného tanku kabíny je 4 m³ a v prípade linky Galatek sú inštalované dva vodné tanky (pre dve kabíny), s celkovým objemom 8 m³.

Regenerátor ATEX ROTO PLUS 202 – zariadenie je nainštalované v sklade náterových hmôt a slúži na regeneráciu rozpúšťadiel z oboch lakovacích liniek. Je určený na regeneráciu znečistených rozpúšťadiel, ktoré je možné znovu použiť, s teplotou vznietenia nad 250°C, zaradené do skupiny výbušnosti IIA a IIB, na princípe destilácie: Znečistené rozpúšťadlo sa naleje do nádrže, privedené je do bodu varu a pary skondenzujú prostredníctvom vodou chladeného výmenníka /alebo pomocou nútenej ventilácie. Prchavá zložka sa oddelí od nečistôt - pigmentov, živíc, olejov, ktoré zostanú v nádrži ako destilačný zvyšok. Kapacita nádrže je 200 l, pracovná teplota je od 51 do 190 °C. Zariadenie nie je odsávané, prípadné emisie sú súčasťou fugitívnych emisií.

Sklad náterových látok a zásobník CO₂: náterové hmoty sa skladujú v samostatnej miestnosti s kapacitou skladovania 30 t s núteným vetraním, tekutý CO₂ sa skladuje v zásobníku s objemom 20,68 m³.

Zhromažďovanie odpadov

1. vo vyčlenenom priestore skladu náterových látok (znečistené rozpúšťadlo v IBC kontajneroch, destilačné zvyšky v 200 l sudoch, odpadové farby- v pôvodných obaloch
2. vo vonkajších veľkokapacitných kontajneroch na zhromažďovanie nebezpečných odpadov (obaly z náterových látok, absorbenty, kal z úpravy vody),
3. vo vonkajších veľkokapacitných kontajneroch na zhromažďovanie ostatných odpadov (obaly z lepenky, plastov, dreva, zmiešané obaly),

Odber, zhodnotenie alebo zneškodnenie odpadov bude vykonávané na základe zmluvy s oprávnenou organizáciou.

Ostatné príslušenstvo:

Sklady/príjem vstupného materiálu

Sklady/expedícia výstupného produktu

Zázemie zamestnancov a administratívna časť

Pracoviska montáže – slúžia na montáž hotového výrobku z nalakovaných dielcov, podľa požiadavky odberateľa

Elektrická energia

V prevádzke nedochádza k výrobe energie, prevádzkovateľ odoberá elektrickú energiu do prevádzky z verejnej siete na základe nájomnej zmluvy so spoločnosťou KORD SIPOX, a.s., Bánovce nad Bebravou. Spotreba elektrickej energie nie je osobitne rozlíšená (meraná) podľa jednotlivých technologických zariadení, odhadom cca 80% spotreby pripadá na prevádzku technologických liniek, spotrebiče s najvyššou spotrebou elektrickej energie sú odťahové ventilátory. Plynne palivo je v prevádzke používané na zabezpečenie energetických nárokov v technológii a pre vykurovanie priestorov.

Voda využívaná v prevádzke

Prevádzkovateľ odoberá vodu využívanú v prevádzke na základe nájomnej zmluvy so spoločnosťou KORD SIPOX, a.s., Bánovce nad Bebravou. Meranie spotreby vody nie je rozlíšené pre pitné a technologické účely. Prevažná potreba vody je na pitné a sociálne účely.

Technologická voda sa používa pri prevádzke vodnej clony, ktorá sa naplňa 2 x ročne pri odstávke, počas prevádzky sa dopĺňa potrebné množstvo podľa aktuálnej potreby, ktorá súvisí s vonkajšími meteorologickými podmienkami. Časť vody, ktorá sa používa na doplnenie vodnej clony je kondenzát vlhkosti z linky.

Prehľad údajov o miestach vypúšťania znečisťujúcich látok (riadené odvádzanie emisií):

Zariadenie zdroja	miesto vypúšťania emisií	Výška komína [m]
CLID	V1 – odmasťovanie a opaľovanie dielcov	17,58
	V2 – miešanie farieb s odsávaním	17,58
	V3 – komín z RTO	19
	Komín ohrevu	17,58
GALATEK	Odsávanie predúpravy	17,58
	V28 – výdych adsorbéra	17,58
	V29 – komín RTO	17,58
	Komín ohrevu VZT predúprava	17,58
	Komín ohrevu VZT Primer/Lak	17,58
	Komín ohrevu VZT Base 1/2	17,58
	Komín ohrevu sušiaca pec	17,58
Vykurovanie haly	Komíny/výduchy	17,58
Vetranie haly	Vyústenie vzduchotechniky (fugitívne emisie)	10
Vetranie skladu	Vyústenie vzduchotechniky (fugitívne emisie)	6,45
Vetranie Galatek	Vyústenie vzduchotechniky (fugitívne emisie)	17,58

Vznikajúce odpadové vody

Zdrojom znečistenia odpadových vôd je vznik odpadovej splaškovej vody zo sociálnych zariadení pre zamestnancov. Výrobná prevádzka nie je priamym zdrojom znečisťovania vôd – vzniknutá znečistená priemyselná voda vo výrobe sa likviduje ako odpad.

Vody z povrchového odtoku

Recipientom vyčistených splaškových vôd z prevádzky, ako dažďových odpadových vôd je tok Radiša – povolenie na vypúšťanie je vydané pre majiteľa/správcu areálu a nie je súčasťou integrovaného povolenia.

Úroveň znečistenia pôdy a podzemnej vody pred vydaním integrovaného povolenia bola vyhodnotená vo východiskovej správe, ktorá je súčasťou žiadosti o vydanie integrovaného povolenia.

Počas bežnej prevádzky sa nepredpokladá žiadne znečistenie pôdy alebo podzemnej vody, vzhľadom na stavebno-technické riešenie podláh v hale v priestore osadenia lakovacích liniek, vrátane súvisiacich priestorov. Priestory, kde sa skladujú znečisťujúce látky a kde dochádza k manipulácii s nimi sú havarijne zabezpečené dostatočnými záchytnými vanami, pre prípad havarijného úniku znečisťujúcich látok je schválený havarijný plán.

Vstupy do prevádzky

Vstupné suroviny: vstupné plastové a kovové diely, odmasťovacie utierky, základný náter, podkladový náter, vrchný lak, tvrdidlo, riedidlo, leštiaca pasta, suroviny potrebné pre úpravu odpadovej vody z vodnej clony – koagulanty, flokulanty a odpeňovače, mazivá – slúžiace k montáži kľučiek.

Energie a médiá: elektrická energia, zemný plyn naftový, pitná a technologická voda, stlačený vzduch, tuhý oxid uhličitý.

Výstupy z prevádzky

Povrchovo upravené plastové a kovové diely.

Zásobovanie elektrickou energiou a zemným plynom

Zásobovanie prevádzky elektrickou energiou a zemným plynom je z verejnej distribučnej siete poskytované na základe uzatvorenej zmluvy s vlastníkom priemyselného areálu.

Ovzdušie

V prevádzke dochádza k emitovaniu nasledujúcich znečisťujúcich látok do ovzdušia, vrátane uvedenia miesta vypúšťania a zdroja týchto emisií:

Zariadenie zdroja/miesto vypúšťania emisií	Spôsob odlučovania	Emitovaná znečisťujúca látka
CLID V1 – odmasťovanie a opaľovanie dielcov	Bez odlučovania	TOC
CLID V2 – miešanie farieb s odsávaním	Bez odlučovania	TOC

CLID V3 – komín z koncového oxidačného zariadenia odpadových plynov z linky nanášania a sušenia náterových látok	RTO	NO _x , CO, TOC, TZL
GALATEK V28 – výdych adsorbéra	Koncentrátor - adsorbér	TOC, TZL
GALATEK V29 – komín koncového oxidačného zariadenia odpadových plynov	RTO	NO _x , CO, TOC, TZL

III. Podmienky povolenia

A. Podmienky prevádzkovania

1. Všeobecné podmienky

- 1.1 Prevádzka bude prevádzkovaná v rozsahu a za podmienok stanovených v tomto povolení.
- 1.2 Prevádzkovateľ je povinný vykonávať činnosti v prevádzke v súlade s platnou dokumentáciou (dokumentáciou je projekt stavby, technické a prevádzkové podmienky výrobcov zariadení, prevádzkové predpisy vypracované v súlade s projektom stavby, s podmienkami výrobcov zariadení a s podmienkami užívania) a s podmienkami určenými v platných rozhodnutiach príslušného orgánu štátnej správy ochrany ovzdušia, štátnej vodnej správy, štátnej správy odpadového hospodárstva, pokiaľ v tomto rozhodnutí nie je určené inak.
- 1.3 Všetky plánované zmeny charakteru alebo fungovania prevádzky, rozsahu vykonávaných činností alebo rozšírenie prevádzky, ktoré môže výrazne ovplyvniť kvalitu životného prostredia, podliehajú integrovanému povoleniu. O tieto zmeny musí prevádzkovateľ požiadať osobitne.
- 1.4 Všetci zamestnanci, ktorí vykonávajú práce v súlade s požiadavkami integrovaného povolenia, musia byť preukázateľne oboznámení s podmienkami povolenia **do 1 mesiaca** po nadobudnutí jeho právoplatnosti a opakovane v intervale **1 krát** za rok.
- 1.5 Prevádzkovateľ je povinný viesť a uchovávať prevádzkovú dokumentáciu podľa všeobecne záväzných právnych predpisov (prevádzkové poriadky, vydané súhlasy, vyjadrenia a stanoviská orgánov štátnej správy a samosprávy a pod.)
- 1.6 Prevádzková dokumentácia musí byť vedená prehľadným spôsobom umožňujúcim kontrolu údajov o podstatných ukazovateľoch prevádzky.

- 1.7 Prevádzkovateľ je povinný zapracovať podmienky tohto povolenia do prevádzkových predpisov **do 3 mesiacov** od nadobudnutia právoplatnosti integrovaného povolenia.
- 1.8 Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať ustanovenia o povinnostiach prevádzkovateľa podľa zákona o IPKZ.
- 1.9 Všetky zariadenia prevádzky a technické prostriedky používané pri vykonávaní činnosti v prevádzke je prevádzkovateľ povinný udržiavať v prevádzkyschopnom stave.
- 1.10 Práva a povinnosti prevádzkovateľa prechádzajú na jeho právneho nástupcu. Nový prevádzkovateľ je povinný oznámiť Inšpekcii zmenu prevádzkovateľa **do desiatich dní** odo dňa účinnosti prechodu práv a povinností. Súčasťou oznámenia je doklad o prechode práv.
- 1.11 Ak integrované povolenie neobsahuje konkrétne spôsoby a metódy zisťovania, podmienky a povinnosti, postupuje sa podľa príslušných všeobecne záväzných právnych predpisov.
- 1.12 Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať podmienky všetkých právoplatných rozhodnutí týkajúcich sa užívania stavby (ktorá je súčasťou prevádzky) a užívania stacionárneho zdroja (ktorý je súčasťou prevádzky) vydaných Inšpekciou.

2. Podmienky pre dobu prevádzkovania

- 2.1 Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať ročný fond pracovného času 5400 hodín, počet pracovných dní 250 za rok a počet smien 3 za deň.
- 2.2 Prevádzkovateľ je povinný zmenu ročného fondu pracovného času, prípadne zmenu smenovosti technologických uzlov prevádzky, ktoré môžu mať vplyv na výrobnú kapacitu prevádzky, vopred oznámiť Inšpekcii.
- 2.3 Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť nepretržitú kontrolu prevádzky.

3. Podmienky pre suroviny, médiá, energie, výrobky

- 3.1 V prevádzke sa nebudú používať iné látky ako uvedené v nasledovnom zozname bez povolenia Inšpekcie, vrátane ich maximálneho ročného množstva:

Vstupné suroviny	Predpokladané údaje za rok
Množstvo vstupných dielcov	360-1440 ks/hod
Odmasťovacie utierky	22 500 ks
Základný náter	59 t
Podkladový náter	146 t
Vrchný lak	58 t
Tvrdidlo	35 t
Riedidlo (vrátane čistenia)	225 t
Leštiaca pasta (zóna retuše)	0,15 t

koagulanty	35 t
flokulanty	15 t
odpeňovače	1 t
Oxid uhľičitý	400 t
Spreje, mazivá, vazelíny	2 t

- 3.2 Prevádzkovateľ neprekročí maximálnu projektovanú kapacitu spotreby organických rozpúšťadiel **335 t za rok**.
- 3.3 Prevádzkovateľ je povinný vopred písomne Inšpekcii oznámiť zmeny v množstvách povolených používaných vstupných surovín, uvedených v tabuľke v bode 3.1. Inšpekcia na základe oznámenia prevádzkovateľa určí, či si uvedená zmena vyžaduje zmenu integrovaného povolenia.
- 3.4 V prevádzke je zakázané používať nové suroviny, chemické látky a vstupné médiá iné ako uvedené v bodoch 3.1. a 3.5. bez povolenia Inšpekcie. Inšpekcia musí byť písomne upovedomená o každom plánovanom použití nových chemických látok iných ako uvedených ako v bode 3.1. K oznámeniu musí byť priložená karta bezpečnostných údajov chemickej látky.
- 3.5 Predpokladaná spotreba energií a palív v prevádzke je uvedená v nasledovnej tabuľke:

Vstupy energie a palív	Ročná spotreba/ množstvo (jedn.)
Zemný plyn	400 000 m ³ / 16220 MWh
Nákup el. energie	4000 MWh
Technologická voda	50 m ³
Pitná voda	5770 m ³

- 3.6 Prevádzkovateľ môže v prevádzke v rámci výroby a pomocných procesov podľa platných prevádzkových predpisov používať aj iné látky bez povolenia Inšpekcie, len ak sú preukázateľne menej nebezpečné ako pôvodné látky, resp. netoxické a biologicky lepšie rozložiteľné. O plánovanej výmene musí byť Inšpekcia písomne informovaná.
- 3.7 Prevádzkovateľ môže používať ďalšie látky, ktoré nie sú súčasťou hlavných technologických operácií a používajú sa k obsluhu a údržbe objektov a zariadení, bez potreby skladovania.
- 3.8 Prevádzkovateľ je povinný mať k dispozícii platné karty bezpečnostných údajov všetkých používaných chemických látok.

3.9 V prevádzke je zakázané skladovať pohonné hmoty.

4. Odber vody

- 4.1 Prevádzkovateľ odoberá vodu na pitné a prevádzkové účely z verejného vodovodu v rozsahu a za podmienok uvedených v platnej zmluve s externou dodávateľskou organizáciou.
- 4.2 Prevádzkovateľ je povinný vykonávať meranie odberu pitnej vody meradlom pre tento účel určeným (vodomermom), ktorého správnosť bola overená v súlade so zákonom o metrológii v aktuálnom znení.
- 4.3 Prevádzkovateľ musí viesť v prevádzkovom denníku mesačné záznamy o odbere pitnej vody odobratej z verejného vodovodu.

5. Technicko-prevádzkové podmienky

- 5.1 Prevádzkovateľ je povinný viesť prevádzkovú evidenciu o zdrojoch znečisťovania ovzdušia podľa zákona č. 146/2023 Z. z. o ochrane ovzdušia a o zmene a doplnení niektorých zákonov a vykonávacích predpisov v oblasti ochrany ovzdušia.
- 5.2 Všetky stavebné objekty, zariadenia a technické prostriedky, ktoré sú používané pri činnostiach v povolenej prevádzke musí prevádzkovateľ udržiavať v dobrom prevádzkovom stave, pravidelne vykonávať kontroly stavu, odborné prehliadky, skúšky a údržbu stavebných objektov technologických zariadení a mechanizmov v súlade s podmienkami sprievodnej dokumentácie a prevádzkových predpisov ich výrobcov a všeobecne záväzných právnych predpisov.
- 5.3 Prevádzkovateľ označí výduchy, komíny a nádrže na skladovanie znečisťujúcich látok v prevádzke a zakreslí ich so zodpovedajúcim označením v prevádzkových predpisoch.
- 5.4 Prevádzkovateľ je povinný zisťovať množstvo vypúšťaných znečisťujúcich látok do ovzdušia podľa schváleného postupu výpočtu množstva emisií znečisťujúcich látok.
- 5.5 Pre pracovníkov, ktorí budú manipulovať so znečisťujúcimi látkami, nebezpečnými odpadmi a obalmi zo znečisťujúcich látok, je potrebné zabezpečiť vhodný pracovný odev a ochranné pomôcky.
- 5.6. Prevádzkovateľ je povinný po nadobudnutí právoplatnosti rozhodnutia č. 8295-21384/2026/Jur/375700126/N zo dňa 30. 06. 2026 požiadať Inšpekciu podľa § 3 ods. 6 písm. b) zákona o IPKZ v súčinnosti s § 26 ods. 1 písm. b) zákona o ovzduší o vydanie súhlasu na dočasné užívanie stacionárneho veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia po vykonaných zmenách v prevádzke, ktorý Inšpekcia vydá samostatným rozhodnutím (v súvislosti s navýšením spotreby vstupných surovín v prevádzke a inštaláciou uhlíkového filtra vo výduchu V1, povolenej v bode a) výrokovvej časti integrovaného povolenia).
- 5.7. Dodržiavať podmienky a opatrenia uvedené v záverečnom stanovisku Ministerstva životného prostredia Slovenskej republiky č. 4330/2026-11.1 5224/2026 zo dňa 29. 01. 2026:
 - doplniť odlučovanie emisií do výduchu z odmasťovania a opaľovania linky CLID.
 - v čo najväčšej možnej miere minimalizovať manipuláciu s prchavých organických látok mimo priestor, ktorý je odsávaný do odlučovacieho zariadenia.
 - v miešiarňi farieb, udržiavať obaly s prchavými látkami uzatvorené, minimalizovať čas a plochu pri ich otvorení; rovnaké opatrenia prijať pre všetky miesta manipulácie a skladovania prchavých organických látok, vrátane odpadov z nich mimo odsávaného priestoru.

- minimalizovať čas používania prchavých organických látok bez odsávania.
- minimalizovať množstvo prchavých organických látok a času ich používania pri údržbe odsávacieho zariadenia.
- v prípade realizácie stavebných úprav haly zvážiť výšku polohy odvádzania znečistenej vzdušiny s obsahom prchavých organických látok z pracovného prostredia.
- logistiku dopravy zabezpečiť tak, aby bola vykonávaná len v pracovných dňoch počas dňa a večera.
- v okolí priemyselnej haly vhodným spôsobom doplniť zeleň tak, aby plnila izolačnú funkciu voči emisiám hluku; druh doplnenej zelene konzultovať s príslušným orgánom.
- v rámci prevádzky navrhovanej činnosti zabezpečiť meranie hluku v pracovnom prostredí, a výsledky odovzdať príslušnému orgánu.
- preveriť celkové množstvo nebezpečných látok prítomných v podniku z hľadiska kritérií pre zaradenie podľa zákona č. 128/2015 Z. z., vypracované oprávnenou osobou.
- v rámci uvádzania navrhovanej činnosti do prevádzky doplniť a aktualizovať dokumentáciu zdroja: súbor parametrov a opatrení, dokumenty vyhotovené výrobcom alebo zhotoviteľom stacionárneho zdroja, časti zdroja, ktoré obsahujú podrobnosti o užívaní alebo udržiavaní stacionárneho zdroja dokumenty vyhotovené prevádzkovateľom, ktoré obsahujú podrobnosti o užívaní alebo udržiavaní stacionárneho zdroja.
- v rámci zavedenia systému environmentálneho manažérstva zaviesť systém manažmentu chemických látok a zaviesť podrobné sledovanie obsahu VOC v používaných surovinách.
- doplniť odľučovanie – zníženie emisií TOC vo výduchu V1.
- overiť účinnosť odľučovania meraním emisnej veličiny na vstupe aj výstupe zo zariadenia na dopaľovanie emisií VOC; v prípade potreby realizovať opatrenia na zlepšenie účinnosti odľučovacích zariadení.
- vypracovať plán riadenia zápachu, v súvislosti s minimalizáciou fugitívnych emisií a potenciálneho zápachu.

6. Podmienky pre skladovanie a zaobchádzanie so znečisťujúcimi látkami a prioritne znečisťujúcimi látkami

- 6.1. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť pravidelnú aktualizáciu prevádzkových poriadkov, plánov údržby a opráv a plánov kontroly na stavbách a zariadeniach, v ktorých sa zaobchádza so znečisťujúcimi látkami, ako aj pravidelne oboznamovať obsluhu s týmito poriadkami a plánmi.
- 6.2. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť všetky vnútorné aj vonkajšie manipulačné plochy a skladovacie priestory, kde sa zaobchádza so znečisťujúcimi látkami, nebezpečnými odpadmi a obalmi zo znečisťujúcich látok tak, aby nedošlo k úniku znečisťujúcich látok do povrchových alebo podzemných vôd, v súlade so všeobecne záväzným právnym predpisom na úseku ochrany vôd.
- 6.3. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť, aby skladovacie priestory na skladovanie nebezpečných odpadov spĺňali rovnaké technické a bezpečnostné požiadavky ako skladovacie priestory na skladovanie chemických látok, prípravkov a výrobkov s rovnakými nebezpečnými vlastnosťami, ako majú skladované nebezpečné odpady.
- 6.4. Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať schválený Plán preventívnych opatrení na zamedzenie vzniku neovládateľného úniku znečisťujúcich látok a obzvlášť znečisťujúcich látok do životného prostredia a na postup v prípade ich úniku (ďalej len „havarijný plán“). Havarijný plán je povinný prevádzkovateľ aktualizovať pri organizačnej zmene, zmene charakteru výroby alebo rozsahu výroby alebo pri zmene rozsahu a spôsobu

- zaobchádzania so znečisťujúcimi látkami a predložiť ho orgánu štátnej vodnej správy na schválenie a zároveň oboznámiť s ním zamestnancov.
- 6.5. V miestach, kde prevádzkovateľ zaobchádza so znečisťujúcimi látkami, je povinný zabezpečiť prostriedky pre likvidáciu ich prípadných únikov. Použité sanačné materiály musia byť uskladnené v súlade so schváleným havarijným plánom a so všeobecne záväzným právnym predpisom na úseku ochrany vôd.
 - 6.6. Skladovacie nádrže znečisťujúcich látok a záchytné vane musia byť nepriepustné a chemicky odolné voči pôsobeniu skladovaných znečisťujúcich látok.
 - 6.7. Prevádzkovateľ je povinný viesť záznamy o prevádzke, údržbe, opravách a kontrolách nádrží slúžiacich na skladovanie znečisťujúcich látok a o vykonaných skúškach tesností podľa právnych predpisov na úseku ochrany vôd.
 - 6.8. Všetky jednoplášťové nádrže znečisťujúcich látok musia byť umiestnené v záchytnej nádrži. Záchytná nádrž je určená na zachytenie znečisťujúcich látok uniknutých alebo vypustených pri havarijných stavoch z nádrží, kontajnerov, obalov alebo technologického zariadenia. Objem záchytnej nádrže nesmie byť menší ako objem nádrže v nej umiestnenej. Ak je v záchytnej nádrži umiestnených viac nádrží, na určenie objemu záchytnej nádrže je rozhodujúci objem najväčšej z nich alebo najmenej 10 % zo súčtu objemov všetkých nádrží umiestnených v záchytnej nádrži. Záchytná vaňa nemôže mať žiaden odtok. Ak má záchytná nádrž bezpečnostný odtok, ten musí byť zaústený do havarijnej nádrže určenej na zachytenie znečisťujúcich látok na ďalšie využitie alebo zneškodnenie.
 - 6.9. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť vykonávanie pravidelných kontrol technického stavu a funkčnej spoľahlivosti pri nádržiach, ktoré sú zvonku vizuálne nekontrolovateľné, **raz za 10 rokov** a pri nádržiach, ktoré sú vizuálne kontrolovateľné a dvojplášťové vizuálne nekontrolovateľné s trvalou indikáciou medziplášťového priestoru **raz za 20 rokov** a podľa výsledku prijme opatrenia na odstránenie zistených nedostatkov a následne určí termín ich ďalšej kontroly.
 - 6.10. Prevádzkovateľ je povinný vykonať:
 - a) skúšky tesnosti (nádrží, rozvodov, produktovodov)
 - pred ich uvedením do prevádzky
 - nádrží rozvodov, produktovodov, ktoré sú zvonku vizuálne nekontrolovateľné, každých 10 rokov od vykonania prvej úspešnej skúšky s výnimkou zariadení s trvalou indikáciou úniku znečisťujúcich látok
 - nádrží vizuálne kontrolovateľných a nádrží dvojplášťových vizuálne nekontrolovateľných s nepretržitou indikáciou medziplášťového priestoru každých 20 rokov od vykonania prvej skúšky
 - po ich rekonštrukcii alebo oprave,
 - pred uvedením do prevádzky po odstávke dlhšej ako jeden rok
 - b) skúšky tesnosti záchytných vaní a havarijných nádrží
 - pred ich uvedením do prevádzky,
 - po ich rekonštrukcii alebo oprave,
 - pri ich uvedení do prevádzky po odstávke dlhšej ako jeden rok.

Doklady o vykonaných skúškach musia byť súčasťou evidencie o prevádzke.
 - 6.11. V prípade zistenia úniku znečisťujúcich látok je povinný vykonať opatrenia na zamedzenie úniku a prieskum miery a rozsahu kontaminácie dotknutého územia oprávnenou osobou v zmysle všeobecne platných predpisov ochrany vôd.

- 6.12. Stáčanie a plnenie znečisťujúcich látok je povolené vykonávať len pracovníkmi školenými na túto činnosť a poučenými o zaobchádzaní s chemickými látkami v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov. Obsluha vykonávajúca stáčanie a plnenie musí byť trvale prítomná po celú dobu stáčania na mieste stáčania.
- 6.13. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť všetky znečisťujúce látky pred odcudzením alebo iným nebezpečným únikom.
- 6.14. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť nakladanie so vstupnými a výstupnými látkami tak, aby nebolo ohrozené životné prostredie:
- a) dodržiavaním bezpečnostných postupov pri manipulácii so znečisťujúcimi látkami,
 - b) vykonávaním manipulácie s týmito látkami len na vyhradených spevnených, odizolovaných plochách zabráňujúcich ich úniku do okolitého prostredia, do pôdy a do povrchových a podzemných vôd.
- 6.15. Prevádzkovateľ je povinný postupovať pri riešení havarijného stavu s možnosťou ohrozenia alebo znečistenia podzemných alebo povrchových vôd znečisťujúcimi látkami, resp. odpadovými vodami podľa schváleného havarijného plánu vypracovaného v súlade so všeobecnými právnymi predpismi na úseku štátnej vodnej správy.
- 6.16. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť stavby a zariadenia, v ktorých zaobchádza so znečisťujúcimi látkami tak, aby boli stabilné, nepriepustné, odolné proti mechanickým, chemickým, biologickým, poveternostným vplyvom zabezpečené proti vzniku požiaru, umožňovali vizuálnu kontrolu netesností, včasné zistenie úniku znečisťujúcich látok, ich zachytenie, využitkovanie alebo vyhovujúce zneškodnenie.
- 6.17. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť likvidáciu splaškových vôd z prevádzky na oprávnenej čistiarni odpadových vôd.
- 6.18. Nebezpečné odpady vznikajúce v prevádzke je povinný prevádzkovateľ zhromažďovať tak, ako je to popísané v časti D tohto povolenia.

7. Podmienky pre uskutočnenie, užívanie a odstránenie stavieb

Podmienky sa neurčujú.

B Emisné limity

1. Emisie znečisťujúcich látok do ovzdušia

1.1 Emisie do ovzdušia nesmú prekročiť limitné hodnoty určené v nasledujúcej tabuľke:

Miesto vypúšťania	Znečisťujúca látka	Emisný limit (mg.m ⁻³)	* Emisný limit BAT – AEL (mg.m ⁻³)
CLID V1 – odmastovanie a opaľovanie dielcov	TOC	120	-
CLID V2 – miešanie farieb s odsávaním	TOC	50	-

CLID V3 – komín z koncového oxidačného zariadenia odpadových plynov z linky nanášania a sušenia náterových látok	NO _x	200	130
	CO	-	-
	TOC	20	20
	TZL	10	3
GALATEK V28 – výdych adsorbéra	TOC	50	50
	TZL	10	3
GALATEK V29 – komín koncového oxidačného zariadenia odpadových plynov	NO _x	200	130
	CO	-	-
	TOC	20	20
	TZL	10	3

Podmienky platnosti emisných limitov v zmysle vykonávacej vyhlášky o ovzduší:

pre miesta vypúšťania V 1 a V2:

Emisný limit pre **celkový organický uhlík (TOC)** platí ako ustanovená hmotnostná koncentrácia. Emisný limit platí pri štandardných stavových podmienkach 101,325 kPa a 0 °C vo vlhkom plyne.

pre miesta vypúšťania V 3 a V29:

Emisný limit pre **celkový organický uhlík (TOC)** platí ako ustanovená hmotnostná koncentrácia. Emisný limit platí pri štandardných stavových podmienkach 101,325 kPa a 0 °C vo vlhkom plyne. Emisný limit pre **oxidy dusíka (NO_x-NO₂) a tuhé znečisťujúce látky (TZL)** platia ako ustanovená hmotnostná koncentrácia. Emisný limit platí pri štandardných stavových podmienkach 101,325 kPa a 0 °C v suchom plyne.

pre miesto vypúšťania V 28:

Emisný limit pre **celkový organický uhlík (TOC)** platí ako ustanovená hmotnostná koncentrácia. Emisný limit platí pri štandardných stavových podmienkach 101,325 kPa a 0 °C vo vlhkom plyne. Emisný limit pre **tuhé znečisťujúce látky (TZL)** platí ako ustanovená hmotnostná koncentrácia. Emisný limit platí pri štandardných stavových podmienkach 101,325 kPa a 0 °C v suchom plyne.

* Podmienky platnosti BAT - AEL emisných limitov v zmysle záverov o BAT:

suchý plyn pri teplote 273,15 K a tlaku 101,3 kPa, bez korekcie na obsah kyslíka, a vyjadrujú sa v jednotke mg/m³.

Rozsahy úrovně emisíí súvisiace s BAT (BAT-AEL) pre celkové emisie VOC z natierania iných kovových a plastových povrchov

Ukazovateľ	Proces	Jednotka	BAT-AEL (ročný priemer)
Celkové emisie VOC podľa výpočtu na základe hmotnostnej bilancie rozpúšťadiel	natieranie plastových povrchov	kg VOC na kg vstupu neprchavých látok	0,2

Ako alternatívu k vyššie uvedenému BAT-AEL možno použiť nasledovné BAT-AEL:

Rozsah úrovně emisíí súvisiaci s BAT (BAT-AEL) pre fugitívne emisie VOC z natierania iných kovových a plastových povrchov

Ukazovateľ	Jednotka	BAT-AEL (ročný priemer)
Fugitívne emisie VOC podľa výpočtu na základe hmotnostnej bilancie rozpúšťadiel	Percentuálny podiel (%) vstupujúcich rozpúšťadiel	10

Rozsah úrovně emisíí súvisiaci s BAT (BAT-AEL) pre emisie VOC v odpadových plynoch z natierania iných kovových a plastových povrchov

Ukazovateľ	Jednotka	BAT-AEL (denný priemer alebo priemerná hodnota za obdobie odberu vzoriek)
TVOC	mg C/m ³	20 ^{1,2}

¹ Horná hranica rozpätia BAT-AEL je 35 mg C/m³, ak sa používajú techniky umožňujúce opätovné použitie/recykláciu zhodnoteného rozpúšťadla.

² V prípadoch prevádzok používajúcich BAT 16 c) v kombinácii s technikou čistenia odpadných pre odpadový plyn z koncentrátora platia dodatočné BAT-AEL menej než 50 mg C/m³.

Úrovně emisíí súvisiace s najlepšimi dostupnými technikami (BAT-AEL)

Pokiaľ ide o celkové emisie VOC, rozsahy úrovně emisíí súvisiace s najlepšimi dostupnými technikami (BAT-AEL) sa uvádzajú:

- ako konkrétne zaťaženie emisiami vypočítané ako ročné priemery vydelením celkových emisií VOC (vypočítaných na základe hmotnostnej bilancie rozpúšťadla) parametrom výrobných vstupov (alebo výrobnnej kapacity) závisiacim od sektora alebo
- ako percentuálny podiel vstupu v podobe rozpúšťadla vypočítaný ako ročné priemery na základe časti 7 ods. 3 písm. b) bodu i) prílohy VII k smernici 2010/75/EÚ.

Pokiaľ ide o **fugitívne emisie VOC**, rozsahy úrovne emisií súvisiace s najlepšimi dostupnými technikami (BAT-AEL) sa uvádzajú ako percentuálny podiel vstupu v podobe rozpúšťadla vypočítaný ako ročné priemery na základe časti 7 ods. 3 písm. b) bodu i) prílohy VII k smernici 2010/75/EÚ.

1.2. Všeobecné technické požiadavky a všeobecné podmienky prevádzkovania stacionárnych zdrojov emitujúcich organické plyny a pary

1.2.1 Všeobecne

Pri všetkých technologických procesoch a činnostiach, počas ktorých sa pracuje s plynmi alebo s kvapalnými látkami s vysokým parciálnym tlakom pár, je potrebné využiť všetky technicky dostupné opatrenia s ohľadom na množstvo manipulovanej látky, jej vlastnosti a na primeranosť nákladov na obmedzenie úniku plynov a pár do ovzdušia. Toto platí pre organické plyny a pary uvedené v Prílohe č. 2 skupine č. 4 vykonávacej vyhlášky o ovzduší a aj pre ostatné prchavé organické zlúčeniny antropogénnej povahy, ktoré môžu s NO_x v prítomnosti slnečného žiarenia tvoriť fotochemické oxidanty.

1.2.2 Obmedzovanie emisií prchavých organických zlúčenín s tlakom pár > 1,32 kPa pri teplote 20 °C

1.2.2.1 Skladovanie

1.2.2.1.1 Pri skladovaní treba:

- a) používať skladové nádrže s plávajúcou strechou vybavené účinným tesnením okrajov strechy alebo
- b) nádrže s pevnou strechou vybaviť vnútornou plávajúcou membránou a účinným tesnením z elastických materiálov, alebo
- c) zabezpečiť odvod pár z nádrží s pevnou strechou na spätné získavanie alebo na zneškodňovanie, alebo
- d) vykonať iné opatrenia, ktoré sa uvedeným metódam vyrovnajú.

1.2.2.1.2 Dýchanie nádrží je potrebné eliminovať na čo najmenšiu mieru, napríklad znížením teplotných výkyvov obsahu nádrže izoláciou, alebo pri nadzemných nádržiach reflexným náterom s celkovou odrazivosťou sálavého tepla ≥ 70 %.

1.2.2.1.3 Ak ide o skladovú nádrž s objemom 1 000 m³ alebo s ročným obratom 10 000 m³, musia tieto opatrenia zabezpečiť a) zníženie emisií ≥ 90 % v porovnaní s nádržou s pevnou strechou bez plávajúceho zakrytia hladiny alebo b) účinnosť zariadenia ≥ 95 %, ak ide o odvádzanie pár na zneškodňovanie alebo na spätné získavanie. Pre jestvujúce zariadenia platí podmienka uvedená v písmene a) od 1. januára 2016.

1.2.2.1.4 Skladovanie prchavých organických zlúčenín v tlakových nádobách musí zodpovedať osobitným predpisom; požiadavky bodu 2.2 sa na ne nevzťahujú.

1.2.2.2 Prečerpávanie

1.2.2.2.1 Pri prečerpávaní, ako napríklad pri stáčaní z automobilových alebo zo železničných cisterien, pri plnení cisterien zo skladových nádrží alebo pri inom prečerpávaní je

potrebné použiť vhodné opatrenia, ako napríklad recirkulovanie plynnej fázy alebo odvádzanie vytláčaných plynov a pár do zariadenia na zneškodňovanie alebo iné obdobne účinné opatrenia. Zariadenie na zneškodňovanie alebo na spätné získavanie prchavých organických zlúčenín musí dosahovať účinnosť $\geq 95\%$.

1.2.2.2.2 Na prečerpávanie je potrebné používať tesné čerpadlá bez odkvapov, napríklad čerpadlá s mechanickou upchávkou.

1.2.2.2.3 Pri prečerpávaní kvapalín I. a II. triedy horľavosti s teplotou varu do 200 °C je potrebné používať čerpadlá s účinnými tesniacimi systémami, ktoré majú nízke straty, ako napríklad čerpadlá s mechanickými upchávkami.

1.2.2.2.4 Pri prečerpávaní pomocou hadíc používať hadice s automatickým uzatváraním pri rozpájaní; pre existujúce zariadenia a pre nové zariadenia s vydaným povolením do 1. januára 2011 platí táto požiadavka od 1. januára 2015.

1.2.2.2.5 Technické podrobnosti pri skladovaní a prečerpávaní benzínov v distribučných skladoch a na čerpacích staniciach sú ustanovené v osobitnom predpise.

1.2.2.3 Manipuláciu s kvapalnými organickými látkami s obsahom: viac ako 10 mg/kg látok 5. skupiny 1. podskupiny alebo viac ako 5 % hmotnosti látok 4. skupiny 1. podskupiny a 5. skupiny 2. a 3. podskupiny

Manipuláciou s kvapalnými organickými látkami sa rozumie prečerpávanie, komprimovanie, uskladňovanie a doprava potrubím.

1.2.2.3.1 Pri čerpaní použiť tesné čerpadlá, napríklad čerpadlá s dvojitou mechanickou upchávkou s externým preplachom a bezupchávkové čerpadlá, a tak zabezpečiť uzavretý okruh čerpaných látok.

1.2.2.3.2 Pri stláčaní plynov a pár používať systémy viacnásobného tesnenia; odplynenie uzavieracej kvapaliny upchávkou kompresora nesmie byť odvedené do ovzdušia.

1.2.2.3.3 Obmedzovať počet prírubových spojení potrubí, ktorými sú dopravované organické látky, ak je to z hľadiska technológie, bezpečnosti práce a údržby možné.

1.2.2.3.4 Prírubové spojenia je potrebné vybaviť účinným tesnením.

1.2.2.3.5 Klasické ventily a posúvače s pohyblivými vretenami treba nahradiť vlnovcovými ventilmi vybavenými pomocnými upchávkami alebo iným rovnocenným spôsobom.

1.2.2.3.6 Pri prečerpávaní pomocou hadíc používať hadice s automatickým uzatváraním pri rozpájaní; pre existujúce zariadenia a nové zariadenia s vydaným povolením do 1. januára 2011 platí táto požiadavka od 1. januára 2015.

1.3. Prevádzkovateľ nesmie prevádzkovať technologické linky, pri ktorých sa používajú organické rozpúšťadlá na povrchovú úpravu drôtov bez procesu následného znižovania emisií TOC uvoľňovaných do ovzdušia vypaľovaním na platínových katalyzátoroch.

2. Limitné hodnoty ukazovateľov znečistenia vo vypúšťaných priemyselných odpadových vodách

2.1 Vzhľadom k tomu, že z prevádzky sa nevypúšťajú priemyselné odpadové vody, limitné hodnoty znečisťujúcich látok sa neurčujú.

3. Limitné hodnoty pre hlučnosť a vibrácie

3.1 Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať ustanovenia zákona č. 355/2007 Z. z. o ochrane, podpore a rozvoji verejného zdravia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, ustanovenia Nariadenia vlády SR č. 115/2006 Z. z. o minimálnych zdravotných a bezpečnostných požiadavkách na ochranu zamestnancov pred rizikami

súvisiacimi s expozíciou hluku v znení v znení neskorších predpisov a ustanovenia Nariadenia vlády SR č. 416/2005 Z. z. o minimálnych zdravotných a bezpečnostných požiadavkách na ochranu zamestnancov pred rizikami súvisiacimi s expozíciou vibráciám v znení neskorších predpisov.

- 3.2 Najvyššie prípustné ekvivalentné hladiny A hluku vo vonkajších priestoroch v okolí prevádzky nesmú prekročiť nasledovné hodnoty:

Objekty prevádzok	Hluk z iných zdrojov (dB)		
	Deň	Večer	Noc
Areál výrobného objektu. (Územie bez obytnej funkcie a bez chránených vonkajších priestorov, výrobné zóny, priemyselné parky, areály závodov)	70		
Na hranici pozemku výrobného areálu prevádzkovateľa a najbližšej obytnej zóny. (Priestor pred oknami obytných miestností bytových a rodinných domov, priestor pred oknami chránených miestností školských budov, zdravotníckych zariadení a iných chránených objektov, vonkajší priestor v obytnom a rekreačnom území)	50	50	45

- 3.3 Emisné limity pre vibrácie sa nestanovujú.

C. Opatrenia na prevenciu znečisťovania, najmä použitím najlepších dostupných techník

1. Prevádzkovateľ je povinný prevádzkovať prevádzku v súlade s vykonávacím rozhodnutím Komisie (EÚ) č. 2020/2009 z 22. júna 2020, ktorým sa podľa smernice 2010/75/EÚ o priemyselných emisiách stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) povrchovej úpravy pomocou organických rozpúšťadiel vrátane konzervácie dreva a drevených výrobkov pomocou chemikálií, nasledovne:

Všeobecné požiadavky BAT

- 1.1. Prevádzkovateľ je povinný mať vypracovaný a zavedený systém environmentálneho manažérstva zahrňujúci všetky prvky uvedené v BAT 1
- 1.2. Na zlepšenie celkovej environmentálnej výkonnosti prevádzky, predovšetkým vzhľadom na emisie VOC a spotrebu energie, BAT je prevádzkovateľ povinný:
- určiť oblasti/úsekov/krokov procesu, ktoré najväčšou mierou prispievajú k emisiám VOC a spotrebe energie a vykazujú najväčší potenciál pre zlepšenie,

- určiť a vykonávať opatrenia na minimalizovanie emisií VOC a spotreby energie,
 - pravidelne preskúmať (aspoň raz ročne) aktuálny stav a sledovať vykonávanie určených opatrení.
- 1.3. Na zabránenie negatívneho vplyvu použitých prírodných surovín na životné prostredie alebo jeho zmiernenie je prevádzkovateľ povinný:
- používať prírodné suroviny s malým vplyvom na životné prostredie (predovšetkým látok, ktoré sú karcinogénne, mutagénne a poškodzujúce reprodukciu, ako aj látok vzbudzujúcich veľmi veľké obavy a ich nahrádzanie inými látkami, ktoré nemajú vplyv na životné prostredie a zdravie alebo ho majú nižší, vždy, keď to je možné, pričom treba zohľadniť požiadavky na kvalitu výrobku alebo jeho špecifikácie).
 - optimalizovať používanie rozpúšťadiel v procese, zameraných na určenie a vykonávanie nevyhnutných opatrení (napr. dávkovanie farieb, optimalizácia rozprašovania).
- 1.4. Na zníženie spotreby rozpúšťadiel, emisií VOC a celkového negatívneho vplyvu použitých prírodných surovín na životné prostredie v používaní je prevádzkovateľ povinný používať jednu z nasledovných techník alebo ich kombinácie:
- a) používanie farieb/náterov/lakov/tlačových farieb/lepidiel na báze rozpúšťadiel s vysokým podielom tuhých látok (s nízkym obsahom rozpúšťadla a zvýšeným obsahom tuhých látok)
 - b) používanie farieb/ náterov/tlačových farieb/lakov a lepidiel na báze vody
 - c) používanie farieb/náterov/tlačových farieb/lakov a lepidiel vypaľovaných žiarením
 - d) používanie dvojzložkových lepidiel (živica a vytvrdzovač) bez rozpúšťadiel
 - e) používanie tavných lepidiel (používanie náterov s lepidlami vyrobených extrúziou syntetických kaučukov, uhlíkovodíkových živíc a rôznych prídavných látok za horúca, nepoužívajú sa žiadne rozpúšťadlá).
 - f) používanie práškových náterov
 - g) používanie laminátovej vrstvy na natieranie plechových zvitkov a pásov
 - h) používanie látok, ktoré nie sú VOC alebo sú VOC s nižšou prchavosťou.
- 1.5. Na zabránenie fugitívnym emisiám VOC alebo ich zníženie počas skladovania materiálov obsahujúcich rozpúšťadlá a/alebo nebezpečných materiálov a počas manipulácie s nimi spočíva v uplatňovaní zásad dobrého hospodárenia pomocou využívania všetkých techník:
- a) zostavenie a vykonávanie plánu prevencie a kontroly únikov a úkapov
 - b) utesnenie alebo zakrytie nádob a ohraničených skladovacích priestorov
 - c) minimalizácia skladovania nebezpečných materiálov vo výrobných priestoroch
 - d) techniky na zabránenie únikom a úkapom pri čerpaní
 - e) techniky na zabránenie pretekaniu pri čerpaní
 - f) zachytávanie pár VOC počas dodávok materiálov obsahujúcich rozpúšťadlá
 - g) zadržanie úkapov a/ alebo rýchle zachytávanie pri manipulácii s materiálmi obsahujúcimi rozpúšťadlá.
- 1.6. Na zníženie spotreby prírodných surovín a emisií VOC je potrebné v prevádzke používať jednu z uvedených techník alebo ich kombinácie:
- a) centralizované dodávky materiálov obsahujúcich VOC (napr. tlačových farieb, náterov, lepidiel, čistiacich prostriedkov).
 - b) pokročilé systémy namiešavania farieb (počítačovo ovládané namiešavacie vybavenie používané na dosiahnutie žiadanej farby/náteru/ tlačovej farby/lepidla)
 - c) dodávky materiálov obsahujúcich VOC (napr. tlačových farieb, náterov, lepidiel, čistiacich prostriedkov) do priestorov, kde sa aplikujú, pomocou uzavretého systému
 - d) automatizácia zmeny farby

- e) zoskupovanie farieb
- f) Jemný preplach pri striekaní.
- 1.7. Na zníženie spotreby prírodných surovín a zmiernenie celkového negatívneho vplyvu procesu aplikovania náteru na životné prostredie je potrebné v prevádzke používať jednu z uvedených techník alebo ich kombinácie:

techniky aplikovania inak než striekaním

- a) nanášanie valcom/valčekmi
- b) stierací nôž (rakla) nad valčekom
- c) aplikovanie náteru na zvitky bez oplachovania (schnutie na mieste)
- d) náter clonou
- e) kataforéza (e-coat)
- f) nanášanie ponorom
- g) dvojvrstvové tlakové nanášanie

techniky rozprašovania pri striekaní

- h) bezvzduchové striekanie s použitím tvarovacieho vzduchu
- i) pneumatické rozprašovanie pomocou inertných plynov
- j) vysokoobjemové nízkotlakové (HVLV) rozprašovanie
- k) elektrostatické rozprašovanie (úplne automatizované)
- l) elektrostaticky podporované vzduchové alebo bezvzduchové striekanie
- m) horúce striekanie
- n) aplikovanie náteru na zvitky metódou „striekanie, stieranie a oplach“

automatizácia aplikovania postrekom

- o) robotická aplikácia
- p) strojová aplikácia.

- 1.8. Na zníženie spotreby energie a zmiernenie celkového negatívneho vplyvu procesov sušenia/ vypaľovania na životné prostredie je potrebné v prevádzke používať jednu z uvedených techník alebo ich kombinácie:

- a) konvekčné sušenie/ vypaľovanie inertným plynom
- b) indukčné sušenie/vypaľovanie
- c) mikrovlnné a vysokofrekvenčné sušenie
- d) vypaľovanie žiarením
- e) kombinované konvekčné/infráčervené (IR) sušenie
- f) konvekčné sušenie/ vypaľovanie kombinované s rekuperáciou tepla

- 1.9. Na zníženie množstva emisií VOC z postupov čistenia je potrebné v prevádzke minimalizovať miery používania čistiacich prostriedkov na báze rozpúšťadiel a používať kombináciu uvedených techník:

- a) ochrana priestorov, kde sa vykonáva striekanie, a ich vybavenia
- b) odstránenie tuhých látok pred úplným čistením
- c) ručné čistenie impregnovanými utierkami
- d) používanie čistiacich prostriedkov s nízkou prchavosťou
- e) čistenie na báze vody
- f) uzavreté práčky
- g) čistenie so zhodnotením rozpúšťadla
- h) čistenie vysokotlakovým vodným lúčom
- i) čistenie ultrazvukom
- j) čistenie suchým ľadom (CO₂)

k) čistenie otryskávaním plastom

1.10. Prevádzkovateľ je povinný monitorovať celkové a fugitívne emisie VOC na základe zostavenia hmotnostnej bilancie vstupujúcich a vystupujúcich rozpúšťadiel v prevádzke minimálne **raz za kalendárny rok**, a to podľa vymedzenia v časti 7 ods. 2 prílohy VII k smernici 2010/75/EÚ, a v minimalizovaní neistoty vzhľadom na údaje hmotnostnej bilancie rozpúšťadiel pomocou všetkých uvedených techník:

- a) úplné určenie a kvantifikácia relevantných vstupujúcich a vystupujúcich rozpúšťadiel vrátane súvisiacej neistoty
- b) zavedenie a používanie systému sledovania rozpúšťadiel
- c) monitorovanie zmien, ktoré môžu ovplyvniť neistotu vzhľadom na údaje hmotnostnej bilancie rozpúšťadiel

použitelnosť: miera podrobnosti hmotnostnej bilancie rozpúšťadiel bude zodpovedať povahe, veľkosti a zložitosti zariadenia, ako aj rozsahu jeho možných vplyvov na životné prostredie, ako aj typu a množstvu používaného materiálu.

1.11. Na zníženie frekvencie výskytu iných ako bežných prevádzkových podmienok a zníženie miery emisií pri iných ako bežných prevádzkových podmienok je potrebné v prevádzke používať obe uvedené techniky:

- a) identifikácia kritického vybavenia a systémov, v ktorých sa vyskytujú VOC na základe posúdenia rizika
- b) inšpekcia, údržba a monitorovanie (štandardné prevádzkové postupy, preventívna údržba, pravidelná a neplánovaná údržba, monitorujú sa obdobia iných ako bežných prevádzkových stavov, ich trvanie a príčina, a ako možno, aj emisie).

1.12. Na zníženie objemu emisií VOC z výrobných a skladovacích priestorov je potrebné využívať techniky a) a vhodnú kombináciu ďalších uvedených techník:

- a) výber, skoncipovanie a optimalizácia systému
- b) odsávanie vzduchu čo najbližšie pri mieste, kde sa materiály obsahujúce VOC aplikujú
- c) odsávanie vzduchu čo najbližšie pri mieste, kde sa farby/nátery/ lepidlá/tlačové farby pripravujú
- d) odsávanie vzduchu z procesov sušenia/ vypaľovania
- e) minimalizovanie fugitívnych emisií a strát tepla z pecí/sušičiek buď prostredníctvom utesnenia vstupných a výstupných otvorov vypaľovacích pecí/sušičiek alebo vytvorením podtlaku pri sušení
- f) odsávanie vzduchu zo zóny na chladenie
- g) odsávanie vzduchu z priestorov, kde sa skladujú prírodné suroviny, rozpúšťadlá a odpad obsahujúci rozpúšťadlá
- h) odsávanie vzduchu z priestorov na čistenie.

1.13. Na zníženie emisií VOC v odpadových plynch a zvýšenie efektívnosti využívania zdrojov je potrebné v prevádzke používať jednu z uvedených techník alebo ich kombinácie:

Zachytávanie a zhodnocovanie rozpúšťadiel v odplynch

- a) kondenzácia
- b) adsorpcia pomocou aktívneho uhlia alebo zeolitov
- c) absorpcia pomocou vhodnej kvapaliny

Termická úprava rozpúšťadiel v odplynch s energetickým zhodnocovaním

- d) odvedenie odplynov do spaľovacieho zariadenia
- e) Rekuperačná tepelná oxidácia

- f) Regeneračná tepelná oxidácia s viacerými lôžkami alebo bezventilovým rotačným distribútorom vzduchu
- g) Katalytická oxidácia
Úprava rozpúšťadiel v odplynch bez zhodnocovania rozpúšťadiel alebo energetického zhodnocovania
- h) Biologické čistenie odplynov
- i) Tepelná oxidácia.

1.14. Na zníženie spotreby energie systému na znižovanie VOC je potrebné v prevádzke používať jednu z uvedených techník:

- a) udržiavanie koncentrácie VOC odvádzaných do systému čistenia odplynov pomocou ventilátorov s frekvenčným meničom
- b) vnútorné koncentrovanie rozpúšťadiel v odplynch
- c) vonkajšie koncentrovanie rozpúšťadiel v odplynch prostredníctvom adsorpcie
- d) technika vzduchovej komory na zníženie objemu odpadových plynov.

1.15. Na zníženie emisií NO_x v odpadových plynch pri súčasnom obmedzení emisií CO z termickej úpravy rozpúšťadiel v odplynch je potrebné v prevádzke používať techniku a) alebo oboch uvedených techník:

- a) optimalizácia podmienok termickej úpravy (konceptia a prevádzkovanie)
- b) používanie horákov s nízkou produkciou NO_x.

1.16. Na efektívne využívanie energie je potrebné v prevádzke používať techniky a) a b) a vhodnú kombináciu techník uvedených v c) až h):

Techniky riadenia

- a) plán energetickej efektívnosti
- b) záznam o energetickej bilancii

Techniky súvisiace s procesom

- c) tepelná izolácia nádrží a vaní obsahujúcich chladené alebo zahrievané kvapaliny, ako aj spaľovacích a parných systémov
- d) rekuperácia tepla prostredníctvom kogenerácie – KVET (kombinovaná výroba tepla a elektriny) alebo trigenerácia (kombinovaná výroba elektriny, tepla a chladu)
- e) rekuperácia tepla z prúdov horúceho plynu
- f) prispôsobenie toku procesného vzduchu a odplynov
- g) recirkulácia odplynov zo striekacej kabíny
- h) optimalizovaná cirkulácia teplého vzduchu vo veľkoobjemových vypaľovacích kabínach pomocou ventilátora.

1.17. Na zníženie spotreby vody a miery produkcie odpadových vôd z vodných procesov (napr. odmasťovanie, čistenie, povrchová úprava, mokrá vypierka) je potrebné v prevádzke používať techniky a) a vhodnú kombináciu ostatných uvedených techník:

- a) plán hospodárenia s vodami a audit vodného hospodárstva
- b) spätné kaskádové preplachy
- c) opätovné použitie a/ alebo recyklovanie vody.

1.18. Na zníženie množstva odpadu určeného na zneškodnenie je potrebné v prevádzke používať techniky a) a b) a jednu alebo obe techník c) a d):

- a) plán nakladania s odpadmi
- b) monitorovanie množstiev odpadu
- c) zhodnocovanie/recyklácia rozpúšťadiel
- d) osobitné techniky podľa toku odpadu.

D. Opatrenia pre nakladanie, zhodnotenie, zneškodnenie odpadov

1. Prevádzkovateľovi ako pôvodcovi odpadov pri prevádzkovaní, opravách a údržbe zariadení môžu vzniknúť najmä nasledovné odpady, zaradené podľa Vyhlášky MŽP SR č. 365/2015 Z. z. v znení neskorších predpisov, ktorou sa ustanovuje Katalóg odpadov, uvedené v nasledujúcej tabuľke:

Katalógové číslo	Názov druhu odpadu	Kategória odpadu
07 02 13	Odpadový plast	O
08 01 11	Odpadové farby a laky obsahujúce organické rozpúšťadlá, alebo iné nebezpečné látky	N
08 01 13	Kaly z farby alebo laku obsahujúce organické rozpúšťadla alebo iné nebezpečné látky	N
08 01 17	odpady z odstraňovania farby alebo laku obsahujúce organické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky (preplachové rozpúšťadlá)	N
08 01 15	Vodné kaly obsahujúce farby alebo laky, ktoré obsahujú organické rozpúšťadla alebo iné nebezpečné látky	N
08 09 17	Odpadový toner do tlačiarne obsahujúci nebezpečné látky	N
13 02 08	Iné motorové, prevodové a mazacie oleje	N
13 05 06	Olej z odlučovačov oleja z vody	N
13 08 02	Iné emulzie	N
14 06 03	Iné rozpúšťadlá a zmesi rozpúšťadiel	N
15 01 01	Obaly z papiera a lepenky	O
15 01 02	Obaly z plastov	O
15 01 03	Obaly z dreva	O
15 01 04	Kovové obaly	O
15 01 06	Zmiešané obaly	O
15 01 10	Obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami	N
15 02 02	Absorbenty, filtračné materiály vrátane olejových filtrov inak nešpecifikovaných, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované nebezpečnými látkami	N

16 02 13	Vyradené zariadenia obsahujúce nebezpečné časti, iné ako uvedené v 160209 až 160212	N
16 01 07	Olejové filtre	N
16 06 01	Olovené batérie	N
16 10 01	Vodné kvapalné odpady obsahujúce nebezpečné látky	N

2. Prevádzkovateľ ako držiteľ odpadu je povinný:
 - a) správne zaradiť odpad alebo zabezpečiť správnosť zaradenia odpadu podľa Katalógu odpadov,
 - b) zhromažďovať odpady vytriedené podľa druhov odpadov a zabezpečiť ich pred znehodnotením, odcudzením alebo iným nežiaducim únikom,
 - c) zhromažďovať oddelene nebezpečné odpady podľa ich druhov,
 - d) nebezpečné odpady ako aj sklad, v ktorom sa skladujú nebezpečné odpady, označiť identifikačným listom nebezpečného odpadu,
 - e) zabezpečiť, aby nádoby, sudy a iné obaly, v ktorých sú nebezpečné odpady uložené, boli odlišené tvarom, opisom alebo farebne, zabezpečené pred vonkajšími vplyvmi, ktoré by mohli spôsobiť vznik nežiaducich reakcií v odpadoch, napríklad vznik požiaru; boli odolné proti mechanickému poškodeniu, odolné proti chemickým vplyvom a zodpovedali požiadavkám podľa osobitných predpisov,
 - f) viesť a uchovávať evidenciu o druhoch a množstve odpadov, s ktorými nakladá, a o ich zhodnotení a zneškodnení a ohlasovať ustanovené údaje z evidencie podľa všeobecne záväzných právnych predpisov odpadového hospodárstva. Prevádzkovateľ je povinný pri vzniku každého nového druhu nebezpečného odpadu, ako aj pred zhodnotením alebo zneškodnením ním vyprodukovaného nebezpečného odpadu, zabezpečiť na účely určenia jeho nebezpečných vlastností a bližších podmienok nakladania s ním analýzu jeho vlastností a zloženia, a to spôsobom a postupom podľa všeobecne záväzných právnych predpisov odpadového hospodárstva.
3. Prevádzkovateľ je povinný uchovávať Evidenčný list odpadu a Ohlásenie o vzniku odpadu a nakladaní s ním v elektronickej alebo písomnej podobe **päť rokov**.
4. Zakazuje sa riediť a zmiešavať jednotlivé druhy nebezpečných odpadov alebo nebezpečné odpady s odpadmi, ktoré nie sú nebezpečné, na účely zníženia koncentrácie škodlivých látok.
5. Nádoby a iné obaly, v ktorých sú uložené nebezpečné odpady, musia byť odlišené od zariadení neurčených a nepoužívaných na nakladanie s nebezpečnými odpadmi, musí byť zabezpečená ochrana odpadov pred vonkajšími vplyvmi, ktoré by mohli spôsobiť vznik nežiaducich reakcií v odpadoch napr. požiar a výbuch, musia byť odolné proti mechanickému poškodeniu a chemickým vplyvom a zodpovedať požiadavkám podľa osobitných predpisov.
6. Odpady je povinný odovzdávať na zhodnotenie, prípadne zneškodnenie len osobe oprávnenej nakladať s odpadmi ak nie je v zákone ustanovené inak alebo ak nezabezpečuje ich zhodnotenie alebo zneškodnenie sám v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi na úseku odpadového hospodárstva.

7. Prevádzkovateľ môže skladovať odpad najdlhšie **jeden rok** alebo zhromažďovať odpad najdlhšie jeden rok pred jeho zneškodnením alebo najdlhšie **tri roky** pred jeho zhodnotením; na dlhšie zhromažďovanie môže dať súhlas orgán štátnej správy odpadového hospodárstva (príslušný okresný úrad) len pôvodcovi odpadu.
8. Pri vzniku každého nového druhu nebezpečného odpadu alebo odpadu, ktorý vznikol pri úprave nebezpečného odpadu, ako aj pred zhodnotením alebo zneškodnením ním vyprodukovaného nebezpečného odpadu je prevádzkovateľ povinný zabezpečiť na účely určenia jeho nebezpečných vlastností a bližších podmienok nakladania s ním odber vzoriek a analýzu jeho vlastností a zloženia kvalifikovanou osobou, s výnimkou, ak jeho nebezpečné vlastnosti a bližšie podmienky nakladania s ním je možné zistiť z karty bezpečnostných údajov výrobku alebo zo sprievodnej dokumentácie výrobku, ak výrobok kartu bezpečnostných údajov nemá.
9. Prevádzkovateľ je povinný pri svojej činnosti postupovať tak, aby minimalizoval množstvo vzniknutého vlastného odpadu a zabezpečoval jeho ďalšie nakladanie s ním v súlade s hierarchiou odpadového hospodárstva.
10. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť triedený zber oddelene zbieraných zložiek komunálneho odpadu a ich oddelené zhromažďovanie v súlade s príslušným všeobecne záväzným nariadením.
11. Prevádzkovateľ je povinný:
 - zabezpečiť prepravu nebezpečných odpadov dopravnými prostriedkami, ktoré vyhovujú ustanoveniam všeobecne záväzných právnych predpisov o preprave nebezpečných vecí; ak nevykonáva prepravu sám, je povinný ju zabezpečiť u dopravcu oprávneného podľa osobitných predpisov,
 - potvrdiť Sprievodný list nebezpečných odpadov (ďalej len „sprievodný list“),
 - viesť evidenciu o prepravovaných nebezpečných odpadoch na sprievodnom liste a uchovávať sprievodný list v elektronickej alebo v písomnej podobe päť rokov,
 - ohlasovať ustanovené údaje z evidencie okresnému úradu príslušnému podľa miesta nakládky nebezpečného odpadu a miesta vykládky nebezpečného odpadu. Ohlásenie o prepravovaných nebezpečných odpadoch podávať na kópii sprievodného listu za obdobie kalendárneho mesiaca do desiateho dňa nasledujúceho mesiaca,
 - pri preprave nebezpečných odpadov musia byť súčasťou prepravných dokladov aj opatrenia ako naložiť s nebezpečnými odpadmi v prípade havárie,
 - prepravované nebezpečné odpady musia byť zabalené vo vhodnom obale a riadne označené.

E. Podmienky hospodárenia s energiami

1. Prevádzkovateľ je povinný všetky zariadenia prevádzkovať v súlade s dokumentáciou dodávanou výrobcom.
2. Prevádzkovateľ bude vykonávať pravidelnú kontrolu a údržbu elektrických a plynových zariadení, bude udržiavať zariadenia prevádzky v dobrom technickom stave a o zistených nedostatkoch bude viesť záznamy v prevádzkovej evidencii.
3. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť pravidelné odborné prehliadky a skúšky elektrických a plynových zariadení v prevádzke a ich výsledky zaznamenávať v prevádzkovej evidencii.

4. Prevádzkovateľ bude dodržiavať technologické výrobné postupy za účelom zamedzenia plytvania elektrickou energiou a palivami.
5. Prevádzkovateľ bude pravidelne sledovať, evidovať a vyhodnocovať spotrebu všetkých druhov energií, v prevádzke bude využívať postupy zabezpečujúce ich efektívne využitie.

F. Opatrenia na predchádzanie havárií a na obmedzenie následkov v prípade havárií a opatrenia týkajúce sa situácií odlišných od podmienok bežnej prevádzky

1. Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať „Plán preventívnych opatrení na zamedzenie vzniku neovládateľného úniku znečisťujúcich látok do životného prostredia a na postup v prípade ich úniku“ (havarijný plán) schválený v súlade s platnými všeobecne záväznými právnymi predpismi na úseku ochrany vôd.
2. Havarijný plán aktualizovať pri organizačnej zmene a pri zmene charaktere výroby alebo rozsahu výroby a predložiť na schválenie príslušnému orgánu štátnej správy.
3. Prevádzkovateľ bude dodržiavať plán opatrení pre prípad havárie pri nakladaní s nebezpečnými odpadmi.
4. Prevádzkovateľ je povinný po zistení úniku znečisťujúcich látok v areáli prevádzky tieto znečisťujúce látky okamžite zasypať absorbujúcim materiálom na to určeným. Nasiaknutý kontaminovaný materiál zozbierať, uskladniť v nepriepustných obaloch, nádobách, kontajneroch a zabezpečiť jeho zneškodnenie oprávnenou osobou.
5. Všetky vzniknuté mimoriadne stavy a havárie musia byť zaznamenané v prevádzkovej evidencii a o každej takej udalosti musí byť spísaný záznam.
6. Prevádzkovateľ je povinný vykonávať školenie obsluhy o technických, organizačných, bezpečnostných a hygienických opatreniach pri prevádzke zariadenia, o požiadavkách na vedenie prevádzkovej dokumentácie a o opatreniach v prípade vzniku havarijného stavu v prevádzke. O vykonaných školeniach musí byť spísaná zápisnica.
7. Prevádzkovateľ je povinný v prevádzkovom denníku zaznamenávať vzniknuté poruchy na inštalovaných platínoch katalyzátoroch, používaných na redukciu znečisťujúcich látok v odpadovom plyne.
8. V prípade, že sa nebezpečná látka nachádza u prevádzkovateľa v podniku v množstvách, ktoré sú rovné alebo väčšie ako prahové množstvá uvedené v prvej časti prílohy č. 1 alebo druhej časti prílohy č. 1 zákona č. 128/2015 Z. z. o prevencii závažných priemyselných havárií a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov je prevádzkovateľ povinný o uvedenej skutočnosti informovať OÚ Trenčín zaslaním oznámenia o zaradení podniku. Zároveň je povinný dôsledne dodržiavať všetky stavebné, prevádzkové, organizačné, požiarne a bezpečnostné predpisy.

G. Opatrenia na minimalizáciu diaľkového znečisťovania a cezhraničného vplyvu znečisťovania

Prevádzka nemá cezhraničný vplyv a podmienky sa neurčujú.

H. Opatrenia na obmedzenie vysokého stupňa celkového znečistenia v mieste prevádzky

1. Prevádzkovateľ musí v súlade s opatreniami uvedenými v časti III.F bezodkladne zastaviť alebo obmedziť prevádzku, jej časť alebo inú činnosť, ktorá by mohla byť príčinou

- ohrozenia alebo zhoršenia kvality ovzdušia pri vážnom a bezprostrednom ohrození, alebo zhoršení kvality ovzdušia.
2. Záchytné nádrže a manipulačné plochy musia byť zabezpečené tak, aby nedošlo k úniku znečisťujúcich látok do povrchových alebo podzemných vôd a do pôdy.
 3. V celom areáli prevádzky je prevádzkovateľ povinný udržiavať poriadok a čistotu.
- I. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania prevádzky a údaje, ktoré treba evidovať a poskytovať do informačného systému**

1. Kontrola emisií do ovzdušia

- 1.1 Kontrola emisií do ovzdušia bude vykonávaná v nasledovnom rozsahu:

CLID V1 – odmasťovanie a opaľovanie dielcov	Podľa bodu 1.2.
CLID V2 – miešanie farieb s odsávaním	
CLID V3 – komín z koncového oxidačného zariadenia odpadových plynov z linky nanášania a sušenia náterových látok	Meranie v intervale 1 x za rok *
GALATEK V28 – výdych adsorbéra	
GALATEK V29 – komín koncového oxidačného zariadenia odpadových plynov	

* prevádzkovateľ môže požiadať o zmenu frekvencie monitorovania na úroveň raz za tri roky, ak sa vo výduchoch preukáže zaťaženie emisiami TVOC v rámci nasledujúcich dvoch oprávnených meraní v rozsahu nižšom ako 0,1 kg C/h.

- 1.2. Interval periodického merania:

- a) 3 roky,
ak sa hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu rovná 0,5-násobku prahového hmotnostného toku, alebo je vyšší ako 0,5-násobok prahového hmotnostného toku a nižší ako 10-násobok limitného hmotnostného toku,
- b) 6 rokov, ak je hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu nižší ako 0,5-násobok prahového hmotnostného toku.

1.3. Pre meranie vypúšťaných znečisťujúcich látok sú doporučené nasledovné metodiky:

Znečisťujúca látka	Metóda merania
Tuhé znečisťujúce látky	STN EN 13284-1 Gravimetrická metóda – izokinetický odber Gravimetrická metóda – sorpcia voda, extrakcia metylénchlorid
Oxidy dusíka vyjadrené ako oxid dusičitý (NO _x)	EN 14792 Fotometria s naftyletyléndiamínom EMS-CL EMS-NDIR/NDUV EMS-elektrochemicky (NO a NO ₂ senzor)
Celkový organický uhlík (TOC)	STN EN 12619 STN EN 12919 Kontinuálna metóda s plameňovo-ionizačným detektorom

- 1.4. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť vykonávanie meraní na stálom meracom mieste, ktoré spĺňa požiadavky podľa súčasného stavu techniky oprávneného merania z hľadiska reprezentatívnosti výsledku merania, odberu vzoriek, kalibrácie a iných technických skúšok a činností, bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, požiarnej ochrany, ochrany proti vplyvom fyzikálnych polí a iných manipulačných požiadaviek, najmä dostatočnosti rozmerov, prístupnosti a ochrany proti poveternostným vplyvom.
- 1.5. Prevádzkovateľ je povinný v mesačných intervaloch zaznamenávať údaje potrebné pre výpočet bilancie organických rozpúšťadiel a uchovávať ich v rámci prevádzkovej evidencie.
- 1.6. Prevádzkovateľ je povinný vypracovávať ročnú bilanciu organických rozpúšťadiel.
- 1.7. Prevádzkovateľ je povinný zisťovať množstvo vypúšťaných znečisťujúcich látok do ovzdušia zo zdrojov znečisťovania ovzdušia v prevádzke podľa výpočtu schváleného príslušným okresným úradom vždy **do konca februára** nasledujúceho roka.
- 1.8. Prevádzkovateľ je povinný informovať bezodkladne okresný úrad v sídle kraja, okresný úrad a Inšpekciu o vzniku mimoriadnej udalosti alebo havárie významne ovplyvňujúcej kvalitu životného prostredia a bezodkladne prijať a vykonať opatrenia na obmedzenie ich následkov a na zabránenie vzniku takýchto situácií.
- 1.9. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť predkladanie správy o platnom výsledku oprávnenej technickej činnosti Inšpekcii v lehote **do 90 dní** od vykonania posledného diskontinuálneho merania prostredníctvom oprávnenej osoby, ktorá danú činnosť vykonala a ktorá zodpovedá za platnosť zistených výsledkov. Ak sa oprávneným meraním zistí, že emisné limity boli prekročené, prevádzkovateľ je povinný bezodkladne o tom informovať Inšpekciu.

- 1.10 Prevádzkovateľ je povinný prostredníctvom oprávnenej osoby oznamovať písomne plánovaný termín vykonania oprávneného merania Inšpekcii najmenej 3 pracovné dni pred jeho začatím; oznamovať skorší termín oprávneného merania najmenej dva pracovné dni pred jeho začatím a neskorší termín najmenej jeden pracovný deň pred pôvodne plánovaným termínom, ak sa plánovaný termín vykonania oprávnenej technickej činnosti zmení o tri pracovné dni a menej. Zrušenie výkonu oprávnenej technickej činnosti je prevádzkovateľ prostredníctvom oprávnenej osoby povinný notifikovať Inšpekcii bezodkladne.
- 1.11. Na prípadné zmeny postupu výpočtu množstva emisie znečisťujúcich látok je potrebný súhlas orgánu ochrany ovzdušia v zmysle platných všeobecne záväzných právnych predpisov.
- 1.12. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť vykonanie periodických meraní oprávnenou osobou.

2. Kontrola priemyselných odpadových vôd

- 2.1 Nakoľko z prevádzky nie sú vypúšťané priemyselné odpadové vody, podmienky sa neurčujú.

3. Kontrola hluku

- 3.1 Podmienky pre kontrolu hluku sa neurčujú.

4. Kontrola vibrácií

- 4.1 Opatrenia na kontrolu vibrácií sa neurčujú.

5. Kontrola odpadov

- 5.1 Prevádzkovateľ zabezpečí kontrolu týkajúcu sa zhromažďovania odpadov (množstvo, druh, označenie) na schválených miestach **1 x za mesiac**. O kontrole bude viesť záznam v prevádzkovom denníku.
- 5.2 Prevádzkovateľ je povinný viesť a uchovávať evidenciu o všetkých druhoch a množstve odpadov s ktorými nakladá a o ich zhodnotení a zneškodnení na Evidenčnom liste odpadu v súlade so všeobecne záväznými predpismi na úseku odpadového hospodárstva.

6. Kontrola podzemných vôd

- 6.1 V súlade so závermi uvedenými v schválenej východiskovej správe vykonávať monitoring podzemnej vody vo vrtoch AS-1 až AS-5 **raz za 5 rokov** od nadobudnutia právoplatnosti tohto rozhodnutia v nasledovných ukazovateľoch:
 - pH, vodivosť, C₁₀-C₄₀, BTEX (benzén, toluén, etylbenzén a xylény), Cd, Cu, Pb, Ni, Zn, chlórované alifatické uhlíkovodíky (CIU).
- 6.2 Odber vzoriek podzemnej vody vykonávať oprávnenou osobou a ich analýzu akreditovaným laboratóriom.
- 6.3 Všetky rozbor podzemných vôd porovnávať so súhrnom dosiahnutých výsledkov kvality podzemnej vody uvedeným v závere schválenej východiskovej správy – nulový variant.
- 6.4 Výsledky rozboru vzoriek podzemnej vody a ich porovnanie so súhrnmi uvedenými vo východiskovej správe zaslať na Inšpekciu **do 60 dní** od vystavenia protokolu z monitoringu.

- 6.5 V prípade zistenia významného znečistenia podzemných vôd (aj s ohľadom na hodnoty uvedené vo východiskovej správe) spôsobeného činnosťou prevádzky je prevádzkovateľ povinný túto skutočnosť oznámiť Inšpekcii a zároveň prijať vhodné opatrenia za účelom prinávratenia kvality podzemných vôd do pôvodného stavu uvedeného vo východiskovej správe.

7. Kontrola pôdy

- 7.1 V súlade so závermi uvedenými v schválenej východiskovej správe vykonávať monitoring pôdy **raz za 10 rokov** od nadobudnutia právoplatnosti tohto rozhodnutia v mieste vrto AS-1 až AS-5 z hĺbkového intervalu 0.5-1 m p.t. v nasledovných ukazovateľoch:
- C₁₀-C₄₀, Cd, Cu, Pb, Ni, Zn.
- 7.2 Odber vzoriek pôdy vykonávať oprávnenou osobou a ich analýzu akreditovaným laboratóriom.
- 7.3 Všetky rozboru pôdy porovnávať so súhrnom dosiahnutých výsledkov kvality pôdy uvedeným v závere schválenej východiskovej správy – nulový variant.
- 7.4 Výsledky rozboru vzoriek pôdy a ich porovnanie so súhrnmi uvedenými vo východiskovej správe zaslať na Inšpekciu **do 60 dní** od vystavenia protokolu z monitoringu.
- 7.5 V prípade zistenia významného znečistenia pôdy (aj s ohľadom na hodnoty uvedené vo východiskovej správe) spôsobeného činnosťou prevádzky je prevádzkovateľ povinný túto skutočnosť oznámiť Inšpekcii a zároveň prijať vhodné opatrenia za účelom prinávratenia kvality pôdy v prevádzke do pôvodného stavu uvedeného vo východiskovej správe.

8. Kontrola spotreby energií

- 8.1 Prevádzkovateľ je povinný **1 x mesačne** monitorovať a vyhodnocovať spotrebu energií a viesť evidenciu, na požiadanie ju predložiť k nahliadnutiu Inšpekcii.

9. Kontrola prevádzky a technického stavu prevádzky

- 9.1 Prevádzkovateľ je povinný sledovať a evidovať všetky hlavné parametre technologických zariadení a odlučovacích a filtračných zariadení podľa prevádzkových predpisov a dokumentácie zdroja. Výsledky kontroly prevádzky zaznamenať v prevádzkovom denníku.
- 9.2 Prevádzkovateľ je povinný priebežne podľa harmonogramu preventívnej údržby vykonávať kontrolu potrubí, armatúr a technologického zariadenia v miestach, kde sa skladujú alebo používajú nebezpečné látky. O kontrole viesť záznam v PC.
- 9.3 Riadiť a kontrolovať činnosť a stav technologických zariadení v prevádzke a udržiavať ich v prevádzkyschopnom stave, dodržiavať lehoty a podmienky údržby, opráv, čistenia, výmeny médií v súlade s Operačnými štandardami a pokynmi výrobcov strojnotechnologických a odlučovacích zariadení.
- 9.4 Vykonávať činnosti v prevádzke v súlade s operačnými štandardami, návodmi na obsluhu a schválenými prevádzkovými predpismi.
- 9.5 Prevádzkovateľ musí viesť nasledovnú prevádzkovú evidenciu o zdrojoch znečistenia ovzdušia:
- a. stálu evidenciu o prevádzkovateľovi zdroja, o zdroji, jeho častiach, zariadeniach a technológii,
 - b. ročnú evidenciu o zdroji, emisiách, o dodržaní emisných limitov a všeobecných

- podmienok prevádzkovania,
- c. ročnú evidenciu o poplatkoch za znečisťovanie ovzdušia,
 - d. priebežnú evidenciu o prekročeníach emisných limitov,
 - e. priebežnú evidenciu parametrov, opatrení a ďalších údajov podľa dokumentácie, súhlasov, rozhodnutí a povolení orgánov štátnej správy ochrany ovzdušia.
- 9.6 Prevádzkovateľ je povinný viesť prehľadným spôsobom umožňujúcim kontrolu evidenciu údajov o podstatných ukazovateľoch prevádzky a o všetkých monitorovaných údajoch požadovaných v tomto povolení a evidované údaje uchovávať najmenej 5 rokov, ak nie je v tomto povolení alebo všeobecne záväzným právnym predpisom stanovená dlhšia doba.
- 9.7 Prevádzkovateľ je povinný prevádzkovať zdroj znečisťovania ovzdušia v súlade so schváleným Súborom technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia.

10. Podávanie správ

- 10.1 Prevádzkovateľ je povinný zisťovať, zbierať, spracúvať a vyhodnocovať údaje a informácie určené v povolení a v súlade so zákonom č. 205/2004 Z. z. o zhromažďovaní, uchovávaní a šírení informácií o životnom prostredí a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov ich každoročne oznamovať **do 28. februára** za predchádzajúci kalendárny rok v elektronickej forme do Národného registra znečisťovania na SHMÚ v Bratislave.
- 10.2 Prevádzkovateľ je povinný v lehote **do konca februára** za uplynulý kalendárny rok oznamovať do Národného emisného informačného systému úplné a pravdivé informácie o zdrojoch znečisťovania ovzdušia, emisiách, znečisťujúcich látkach a dodržiavaní emisných limitov ustanovené vykonávacím predpisom a na požiadanie tieto údaje poskytovať orgánom ochrany ovzdušia.
- 10.3 Prevádzkovateľ je povinný uchovávať správy o periodickom meraní najmenej z dvoch posledných meraní.
- 10.4 Prevádzkovateľ zašle na Inšpekciu v termíne **do konca februára** bežného roka vypočítanú ročnú bilanciu VOC za predchádzajúci kalendárny rok.
- 10.5 Prevádzkovateľ je povinný podávať ohlásenie o vzniku odpadu a nakladaní s ním za obdobie kalendárneho roka, správne a úplne vyplnené v súlade s platnými právnymi predpismi odpadového hospodárstva, elektronicke do informačného systému odpadového hospodárstva **do 28. 02. nasledujúceho roka**, pokiaľ platné právne predpisy odpadového hospodárstva neurčujú inak. V prípade, že platné právne predpisy odpadového hospodárstva určujú inak, je prevádzkovateľ povinný postupovať podľa nich.
- 10.6 Prevádzkovateľ je povinný zasielať Inšpekcii záznamy alebo protokoly z kontrol dotknutých orgánov **do 10 dní** po ukončení kontroly.

J. Požiadavky na skúšobnú prevádzku pri novej prevádzke alebo pri zmene technológie a opatrenia pre prípad zlyhania činnosti v prevádzke

Požiadavky na skúšobnú prevádzku sa neurčujú.

K. Opatrenia pre prípad skončenia činnosti v prevádzke, najmä na zamedzenie znečisťovania miesta prevádzky a jeho uvedenie do uspokojivého stavu

1. Ak sa prevádzkovateľ rozhodne ukončiť činnosť v prevádzke alebo odstrániť celú stavbu prevádzky, musí túto skutočnosť v dostatočnom predstihu písomne oznámiť Inšpekcii.
2. Prevádzkovateľ v prípade, že sa rozhodne ukončiť činnosť v prevádzke, musí vypracovať správu o opatreniach na ukončenie prevádzky alebo jej časti a predložiť ju Inšpektorátu spoločne s oznámením podľa predchádzajúceho bodu.
3. Prevádzkovateľ vykoná odstavenie prevádzky v zmysle prevádzkových predpisov.
4. Prevádzkovateľ vypustí jednotlivé technologické roztoky v súlade s prevádzkovými predpismi a havarijným plánom.
5. Prevádzkovateľ odstaví a odstráni zdroje všetkých energií.
6. Prevádzkovateľ vyrobený produkt a nezužitkované suroviny riadne uskladní v nepoškodených obaloch a použité suroviny a zbytok kvapalných médií zneškodní.
7. Prevádzkovateľ odstaví a odstráni technologickú a pitnú vodu.
8. Prevádzkovateľ rozoberie technologické zariadenia a armatúry, zhodnotí ich technický stav z hľadiska ich ďalšieho použitia.
9. Prevádzkovateľ je povinný po odstránení technológie z prevádzky zabezpečiť odborné posúdenie stavu znečistenia manipulačných plôch, záchytných nádrží a celého areálu a na základe posúdenia rozhodnúť o vykonaní dekontaminácie a uvedenia celého areálu prevádzky do uspokojivého stavu, neohrozujúceho životné prostredie a zdravie ľudí.
10. Prevádzkovateľ zabezpečí monitoring podzemnej vody v existujúcich monitorovacích vrtoch v ukazovateľoch pH, vodivosť, C₁₀-C₄₀, BTEX (benzén, toluén, etylbenzén a xylény), Cd, Cu, Pb, Ni, Zn, chlórované alifatické uhlíkovodíky (CIU) v súlade so závermi uvedenými v schválenej východiskovej správe.
11. Prevádzkovateľ zabezpečí monitoring pôdy realizáciou prieskumných sond a odberom vzoriek v povrchovom i hĺbkovom horizonte v ukazovateľoch C₁₀-C₄₀, Cd, Cu, Pb, Ni, Zn v súlade so závermi uvedenými v schválenej východiskovej správe.
12. V prípade zistenia zvýšených hodnôt ukazovateľov vo vykonaných rozboroch vody a pôdy je prevádzkovateľ povinný vykonať primerané opatrenia na ich odstránenie.
13. Prevádzkovateľ počas celej doby ukončenia činnosti prevádzky až do prinavrátenia areálu prevádzky do uspokojivého stavu zabezpečí nepretržitú kontrolu.

O d ô v o d n e n i e

Inšpekcia ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 ods. 1 písm. c) a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. 1 písm. a) zákona o IPKZ, na základe písomného vyhotovenia žiadosti vypracovanej v marci 2026 a doručenej Inšpekcii dňa 31. 03. 2026 prevádzkovateľa **ALPHA Slovakia s. r. o., Partizánska 73, 957 01 Bánovce nad Bebravou, IČO: 36 614 939** a na základe konania vykonaného podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 1. zákona o IPKZ v súčinnosti s § 27 ods. 1 a ods. 13 písm. a) zákona o ovzduší a konania o schválení východiskovej správy pre prevádzku podľa § 8 ods. 5 zákona o IPKZ, podľa § 19 ods. 1 zákona o IPKZ a podľa správneho poriadku vydáva integrované povolenie pre prevádzku „**Linky na povrchovú úpravu plastových a kovových dielcov**“.

Vzhľadom na to, že sa jedná o vydanie integrovaného povolenia pre prevádzku, Inšpekcia vybrala správny poplatok podľa zákona č. 145/1995 Z. z. o správnych poplatkoch v znení neskorších predpisov. Poplatok za podanie žiadosti o vydanie integrovaného povolenia pre prevádzku je podľa zákona č. 145/1995 Z. z. o správnych poplatkoch v znení neskorších predpisov položky 171a písm. c) sadzobníka správnych poplatkov 1 400 eur. Po predložení žiadosti o zmenu integrovaného povolenia a vygenerovaní správneho poplatku v systéme e-kolkov predložil prevádzkovateľ dňa 23. 04. 2026 výpis z účtu o zaplatení správneho poplatku vo výške 1400 eur zo dňa 14. 04. 2026.

Ministerstvo životného prostredia Slovenskej republiky ako príslušný orgán podľa zákona č. 24/2006 Z. z. o posudzovaní vplyvov na životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o posudzovaní vplyvov na životné prostredie“) vydalo pre navrhovanú činnosť záverečné stanovisko č. 4330/2026-11.1 5224/2026 zo dňa 29. 01. 2026, v ktorom uviedlo, že súhlasí s realizáciou navrhovanej činnosti v navrhovanom realizačnom variante s podmienkou realizácie podmienok a opatrení uvedených v kapitole VI.3. tohto záverečného stanoviska.

Správne konanie začalo dňa 31. 03. 2026 dorúčením písomného vyhotovenia žiadosti Inšpekcii. Inšpekcia po preskúmaní predloženej žiadosti a priložených príloh zistila, že podanie je úplné, preto následne listom č. 8295-14558/2026/Jur/375700126/N zo dňa 16. 04. 2026 upovedomila účastníkov konania a dotknuté orgány o začatí správneho konania vo veci vydania integrovaného povolenia pre prevádzku **„Linky na povrchovú úpravu plastových a kovových dielcov“**. Inšpekcia v uvedenom liste podľa § 11 ods. 5 písm. a) zákona o IPKZ určila **30 dňovú lehotu** na uplatnenie svojich pripomienok a námietok odo dňa doručenia tohto upovedomenia.

V upovedomení o začatí konania Inšpekcia v súlade s § 11 ods. 5 písm. b) zákona o IPKZ oznámila účastníkom konania a dotknutým orgánom, že do žiadosti, spolu s prílohami je možné nahliadnuť (robiť z nej kópie, odpisy, výpisy) na Inšpekcii v pracovných dňoch v čase od 9:00 hod do 14:00 hod alebo na Obecnom úrade v Horných Našticiach a na Mestskom úrade v Bánovciach nad Bebravou.

Zároveň Inšpekcia podľa § 11 ods. 5 písm. e) zákona o IPKZ listom č. 8295-14661/2026/Jur/375700126/N zo dňa 16. 04. 2026 požiadala mesto Bánovce nad Bebravou a zároveň listom č. 8295-14650/2026/Jur/375700126/N zo dňa 16. 04. 2026 obec Horné Naštice, aby do troch dní odo dňa doručenia žiadosti zverejnili na svojom webovom sídle a úradnej tabuli údaje uvedené v predmetnom liste.

Výzva dotknutej verejnosti na písomné prihlásenie sa za účastníka konania, výzva dotknutej verejnosti a výzva verejnosti s možnosťou vyjadrenia sa k začatiu konania bola zverejnená na webovom sídle, v informačnom systéme integrovanej prevencie a kontroly znečisťovania, v informačnom systéme integrovanej prevencie a kontroly znečisťovania a na úradnej tabuli Inšpekcie v termíne od 21. 04. 2026 do 07. 05. 2026, ako aj na webovom sídle, na úradnej tabuli obce Horné Naštice v termíne od 17. 04. 2026 do 04. 05. 2026 a na úradnej tabuli obce Bánovce nad Bebravou v termíne od 05. 05. 2026 do 21. 05. 2026. V uvedenej lehote nebolo na Inšpekciu doručené žiadne písomné prihlásenie sa za účastníka konania a ani

vyjadrenie verejnosti k uvedenému upovedomeniu o začatí konania vo veci vydania integrovaného povolenia pre prevádzku.

Inšpekcia zároveň listom č. 8295-14662/2026/Jur/375700126/N zo dňa 16. 04. 2026 požiadala Ministerstvo životného prostredia Slovenskej republiky ako príslušný orgán podľa zákona č. 24/2006 Z. z. o posudzovaní vplyvov na životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov o zaslanie záväzného stanoviska podľa § 38 ods. 4 zákona o posudzovaní vplyvov na životné prostredie na adresu Inšpekcie.

Inšpekcia v upovedomení o začatí konania upozornila, že na neskôr podané námietky Inšpekcia neprihliadne. Inšpekcia ďalej upovedomila, že ak niektorý z účastníkov konania alebo dotknutý orgán potrebuje na vyjadrenie sa k žiadosti dlhší čas, môže Inšpekcia podľa § 11 ods. 5 zákona o IPKZ na jeho žiadosť určenú lehotu pred jej uplynutím predĺžiť.

V stanovenej lehote žiaden z účastníkov konania ani z dotknutých orgánov nepožiadali o predĺženie lehoty na vyjadrenie sa k žiadosti.

V stanovenej **30 dňovej lehote na vyjadrenie** podľa § 11 ods. 5 písm. a) zákona o IPKZ zaslali svoje stanoviská k vydaniu integrovaného povolenia pre predmetnú prevádzku:

Okresný úrad Bánovce nad Bebravou, Odbor starostlivosti o životné prostredie, Námestie Ľ. Štúra 7/7, 957 01 Bánovce nad Bebravou (stanovisko č. OU-BN-OSZP-2026/005357-002 zo dňa 28. 04. 2026), ktoré bolo súhlasné s nasledovnými pripomienkami:

Stanovisko štátnej vodnej správy a štátnej správy v odpadovom hospodárstve:

Orgán štátnej vodnej správy a štátnej správy v odpadovom hospodárstve súhlasia a ako dotknuté orgány si neuplatňujú v integrovanom povolení žiadne osobitné podmienky.

Stanovisko štátnej správy ochrany ovzdušia:

K predmetnej technologickej úprave a zmene ročného fondu pracovnej doby nemá orgán štátnej správy ochrany ovzdušia pripomienky. Jej realizáciou nedôjde k vzniku nového zdroja znečisťovania ovzdušia. Z hľadiska ochrany ovzdušia nedôjde ani k zmene kategorizácie stávajúceho veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia „Lakovňa vonkajších spätných zrkadiel“. Upozorňujeme na skutočnosť, že na prípadné zmeny postupu výpočtu množstva emisie znečisťujúcich látok je potrebný súhlas orgánu ochrany ovzdušia v zmysle § 26 ods. (1), písm. d) zákona č. 146/2023 Z. z. o ochrane ovzdušia a o zmene a doplnení niektorých zákonov.

Stanovisko Inšpekcie:

Inšpekcia zapracovala upozornenie orgánu štátnej správy ochrany ovzdušia do podmienok integrovaného povolenia v časti III.I.1.11.

Okresný úrad Trenčín, Oddelenie štátnej správy vôd a vybraných zložiek životného prostredia kraja, Hviezdoslavova 3, 911 01 Trenčín, orgán štátnej správy závažných priemyselných havárií (stanovisko č. OU-TN-OSZP2-2026/022629-002 zo dňa 29. 04. 2026), ktoré bolo súhlasné a s nasledovnými podmienkami:

- *Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať podmienky a postup pri prevencii závažných priemyselných havárií v podnikoch s prítomnosťou nebezpečnej látky a na obmedzovanie ich následkov na zdravie ľudí, životné prostredie a majetok v zmysle zákona o PZPH.*

- *Nebezpečná látka je látka alebo zmes uvedená v prvej časti prílohy č. 1 alebo v druhej časti prílohy č. 1 zákona o PZPH, a to vo forme suroviny, výrobku, vedľajšieho produktu, rezídua alebo medziproduktu.*
- *V prípade, že sa nebezpečná látka nachádza u prevádzkovateľa v podniku v množstvách, ktoré sú rovné alebo väčšie ako prahové množstvá uvedené v prvej časti prílohy č. 1 alebo druhej časti prílohy č. 1 zákona o PZPH je prevádzkovateľ povinný o uvedenej skutočnosti informovať OÚ Trenčín zaslaním oznámenia o zaradení podniku. Zároveň je povinný dôsledne dodržiavať všetky stavebné, prevádzkové, organizačné, požiarne a bezpečnostné predpisy.*

Stanovisko Inšpekcie:

Inšpekcia nezpracovala prvé dve podmienky dotknutého orgánu, nakoľko sa jedná o citáciu a všeobecné požiadavky vyplývajúce z právnych predpisov. Inšpekcia zapracovala tretiu podmienku dotknutého orgánu do podmienok integrovaného povolenia v časti III.F.8.

Ministerstvo životného prostredia Slovenskej republiky ako príslušný orgán podľa zákona o posudzovaní vplyvov na životné prostredie vydalo pre navrhovanú činnosť záverečné stanovisko č. 4330/2026-11.1 5224/2026 zo dňa 29. 01. 2026, v ktorom uviedlo, že súhlasí s realizáciou navrhovanej činnosti v navrhovanom realizačnom variante s podmienkou realizácie podmienok a opatrení uvedených v kapitole VI.3. tohto záverečného stanoviska:

bod 1. Doplniť odlučovanie emisií do výduchu z odmasťovania a opaľovania linky CLID.

vyhodnotenie plnenia: Bol zakúpený uhlíkový filter na odlučovanie emisií, ktorý bude inštalovaný do výduchu V1 Carbon Filter testovaný podľa EN 779-ISO 16890 SMOKE TEST s účinnosťou: ePM 160%.

bod 2. V čo najväčšej možnej miere minimalizovať manipuláciu s prchavých organických látok mimo priestor, ktorý je odsávaný do odlučovacieho zariadenia.

vyhodnotenie plnenia: Manipulácia s lakovacími produktami mimo odsávania do odlučovacieho zariadenia prebieha len v zatvorených nádobách. Vkládanie produktov do výroby a ich zarábanie prebieha len v prípravovniach farieb a teda aj k otvoreniu hermeticky uzavretých nádob dochádza až tam. K týmto podmienkam sú vypracované pracovné postupy pre zabezpečenie zamedzenia úniku prchavých organických látok:

- Logistika farieb sklad - mixáž: uplatňuje sa pracovná inštrukcia: 3311_PN-HP06_vyskladňovanie a zaskladňovanie farieb z výroby_E-25
- Príjem dodaných farieb na sklad - v rámci štandardnej prevádzky sa manipuluje len s uzavretými nádobami.
- V prípade potreby však možno odkázať na súvisiace inštrukcie k tomuto procesu: 3109_PN-HP06 Príjem farieb a mazív do skladu; 3057_PN-HP04 Validácia farieb.

bod 3. V miešiarňi farieb, udržiavať obaly s prchavými látkami uzatvorené, minimalizovať čas a plochu pri ich otvorení; rovnaké opatrenia prijať pre všetky miesta manipulácie a skladovania prchavých organických látok, vrátane odpadov z nich mimo odsávaného priestoru

vyhodnotenie plnenia: táto podmienka je zapracovaná do interných pracovných postupov pre zabezpečenie zamedzenia úniku prchavých organických látok:

- **3132_PN-HP03_Plnenie farby do cirkulácie_J-25** - zvýraznená veta: „*Bidóny s čistiacim a preplachovým riedidlom vždy po použití v čo najkratšom čase zakry vrchnákom na to určeným!!!*“
- **3459_CP-HP04_Minimalizácia úniku prchavých látok v prípravovni farieb_A-26** – nový CP – „*Pri každej manipulácii s nádobami obsahujúcimi lakovacie produkty minimalizuj dobu ich otvorenia - čo najskôr ich zatvor. To isté platí aj pre prázdne nádoby znečistené lakovacími produktami odpadkovými nádobami na absorbenty a umývadlo.*“
- Novinka – Gyroskopický mixér, v ktorom sa farby miešajú hermeticky uzavreté výrazne skracaie dobu, počas ktorej by v štandardnom miešadle dochádzalo k úniku prchavých organických látok. Aj štandardné miešadla majú „vrchnák“, technologicky však nie je možné ich hermetické uzavretie.

bod 4. Minimalizovať čas používania prchavých organických látok bez odsávania

vyhodnotenie plnenia: pracovné postupy neumožňujú používanie prchavých organických látok v priestoroch bez odsávania. Cez výrobnú halu sa len prepravujú zo skladu farieb do prípravovni farieb v hermeticky uzavretých nádobách.

bod 5. Minimalizovať množstvo prchavých organických látok a času ich používania pri údržbe odsávacieho zariadenia.

vyhodnotenie plnenia: Údržba na zariadení RTO sa vykonáva spolu s údržbou lakovacej linky. Čiže zariadenia nie sú v prevádzke a nedochádza k používaniu prchavých látok.

bod 6. V prípade realizácie stavebných úprav haly zväziť výšku polohy odvádzania znečistenej vzdušiny s obsahom prchavých organických látok z pracovného prostredia

vyhodnotenie plnenia: Prevádzkovateľ zrealizuje zdvihnutie polohy výduchu odvádzania znečistenej vzdušiny s obsahom prchavých látok z pracovného prostredia na výšku 10 metrov. Táto úprava bude zrealizovaná do 10/2026.

bod 7. Logistiku dopravy zabezpečiť tak, aby bola vykonávaná len v pracovných dňoch počas dňa a večera.

vyhodnotenie plnenia: Organizácia logistického toku je zabezpečená len v pracovných dňoch počas dňa a večera, za organizáciu je zodpovedný manažér logistiky.

bod 8. V okolí priemyselnej haly vhodným spôsobom doplniť zeleň tak, aby plnila izolačnú funkciu voči emisiám hluku; druh doplnenej zelene konzultovať s príslušným orgánom.

vyhodnotenie plnenia: zeleň v okolí haly aj v meste Bánovce nad Bebravou pre elimináciu emisií do ovzdušia je vysadená. Výsadba prebehla na deň Zeme 22.4.2026 v meste Bánovce nad Bebravou a 25.4.2026 v okolí firmy.

bod 9. V rámci prevádzky navrhovanej činnosti zabezpečiť meranie hluku v pracovnom prostredí, a výsledky odovzdať príslušnému orgánu.

vyhodnotenie plnenia: Meranie hluku v pracovnom prostredí bude zrealizované počas skúšobnej prevádzky.

bod 10. Preveriť celkové množstvo nebezpečných látok prítomných v podniku z hľadiska kritérií pre zaradenie podľa zákona č. 128/2015 Z. z., vypracované oprávnenou osobou.

vyhodnotenie plnenia: Zaradenie podniku podľa zákona č. 128/2015 Z.z. máme kompletne vypracované odborne spôsobilou osobou. (je súčasťou príloh k žiadosti o integrované povolenie)

bod 11. V rámci uvádzania navrhovanej činnosti do prevádzky doplniť a aktualizovať dokumentáciu zdroja: súbor parametrov a opatrení, dokumenty vyhotovené výrobcom alebo zhotoviteľom stacionárneho zdroja, časti zdroja, ktoré obsahujú podrobnosti o užívaní alebo udržiavaní stacionárneho zdroja dokumenty vyhotovené prevádzkovateľom, ktoré obsahujú podrobnosti o užívaní alebo udržiavaní stacionárneho zdroja.

vyhodnotenie plnenia: Súborny TPP (Technicko-prevádzkové parametre) a TOO (Technicko-organizačné opatrenia) budú aktualizované v rámci uvádzania navrhovanej činnosti do trvalej prevádzky.

bod 12. V rámci zavedenia systému environmentálneho manažérstva zaviesť systém manažmentu chemických látok a zaviesť podrobné sledovanie obsahu VOC v používaných surovinách.

vyhodnotenie plnenia: Systém manažmentu chemických látok je zavedený v rámci normy ISO 14001:2015. Spoločnosť získala Certifikát ISO 14001:2015 platný od 19.2.2026 (v prílohe).

bod 13. Doplniť odlučovanie – zníženie emisií TOC vo výduchu V1.

vyhodnotenie plnenia: Toto opatrenie je riešené a plnené spoločne s bodom 1.

bod 14. Overiť účinnosť odlučovania meraním emisnej veličiny na vstupe aj výstupe zo zariadenia na dopaľovanie emisií VOC; v prípade potreby realizovať opatrenia na zlepšenie účinnosti odlučovacích zariadení.

vyhodnotenie plnenia: Účinnosť odlučovania bude premeraná v skúšobnej prevádzke navrhovanej činnosti.

bod 15. Vypracovať plán riadenia zápachu, v súvislosti s minimalizáciou fugitívnych emisií a potenciálneho zápachu.

vyhodnotenie plnenia: Plán riadenia zápachu bude vypracovaný v skúšobnej prevádzke navrhovanej činnosti.

Inšpekcia preskúmala uvedené písomné vyhodnotenie vypracované a predložené prevádzkovateľom a na základe predloženého písomného vyhodnotenia podmienok určených v záverečnom stanovisku je možné konštatovať, že žiadosť spoločnosti ALPHA Slovakia s. r. o., Partizánska 73, 957 01 Bánovce nad Bebravou, IČO: 36 614 939 je v súlade so zákonom o posudzovaní vplyvov na životné prostredie a s rozhodnutím Ministerstva životného prostredia Slovenskej republiky č. . 4330/2026-11.1 5224/2026 zo dňa 29. 01. 2026 a s jeho podmienkami.

Po uplynutí 30 dňovej lehoty na vyjadrenie Inšpekcia nariadila podľa § 15 zákona o IPKZ v súčinnosti s § 21 správneho poriadku listom č. 8295-19805/2026/Jur/375700126/N zo dňa 19. 05. 2026 ústne pojednávanie spojené s miestnym zisťovaním vo veci vydania integrovaného povolenia pre prevádzku „Linky na povrchovú úpravu plastových a kovových dielcov“ prevádzkovateľa ALPHA Slovakia s. r. o., Partizánska 73, 957 01 Bánovce nad Bebravou, IČO: 36 614 939 na deň 25. 05. 2026.

Ústneho pojednávania sa zúčastnili zástupcovia prevádzkovateľa, vlastníka priemyselného areálu, starosta obce Horné Naštice, zástupca mesta Bánovce nad Bebravou a zástupcovia Okresného úradu Trenčín a prevádzkovateľa. Zoznam zúčastnených tvorí prílohu k protokolu o ústnom pojednávaní.

Na ústnom pojednávaní sa prerokovala v skrátenej forme žiadosť prevádzkovateľa, vyjadrenia, pripomienky a námietky účastníkov konania, dotknutých orgánov a Inšpekcie, uplatnené v konaní o vydaní integrovaného povolenia. Osoby, zúčastnené ústneho pojednávania, boli oboznámené s podkladmi žiadosti a počas pojednávania im bolo umožnené do týchto podkladov nahliadnuť a vyjadriť sa k nim. Zároveň boli všetci opäť upozornení, že svoje pripomienky a námietky môžu uplatniť písomne, alebo ústne do zápisnice najneskôr na ústnom pojednávaní a na neskôr uplatnené pripomienky a námietky Inšpekcia nebude prihliadať.

Predmetom prerokovania na ústnom pojednávaní boli len pripomienky a námietky, ktoré boli odôvodnené a dôvody, ktoré smerovali k obsahu žiadosti a k prevádzke. Z ústneho pojednávania bola vyhotovená zápisnica pod č. 8295-20420/2026/Jur/375700126/N zo dňa 25. 05. 2026.

Emisné limity pre miesta vypúšťania emisií do vonkajšieho ovzdušia Inšpekcia určila v zmysle požiadaviek uvedených vo vykonávacej vyhláške o ovzduší, a pre relevantné miesta vypúšťania určila aj BAT-AEL emisné limity v zmysle záverov o BAT, zároveň aj podmienky platnosti emisných limitov a frekvenciu ich monitorovania.

Emisné limity pre vypúšťané odpadové vody z prevádzky neboli stanovené, nakoľko z prevádzky nedochádza k vypúšťaniu priemyselných odpadových vôd.

Inšpekcia pri vydávaní integrovaného povolenia porovnala prevádzku s najlepšou dostupnou technikou (ďalej len „BAT“) v zmysle zákona o IPKZ a Prílohy č. 2, ktorá stanovuje hľadiská pri určovaní BAT, a s požiadavkami vyplývajúcimi zo všeobecne záväzných právnych predpisov na úseku ochrany vôd, ochrany ovzdušia, odpadového hospodárstva. Inšpekcia vychádzala pri posúdení prevádzky z požiadaviek záverov o najlepších dostupných technikách určených v právne záväznom akte Európskej únie – Vykonávacom rozhodnutí Komisie (EÚ) č. 2020/2009 z 22. júna 2020, ktorým sa podľa smernice 2010/75/EÚ o priemyselných emisiách stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) povrchovej úpravy pomocou organických rozpúšťadiel vrátane konzervácie dreva a drevených výrobkov pomocou chemikálií. Uvedené vykonávacie rozhodnutie bolo zverejnené v úradnom vestníku EÚ dňa 09. 12. 2020 a prevádzkovateľ musí spĺňať požiadavky uvedené v záveroch o BAT. Prevádzkovateľ predložil ako súčasť žiadosti o vydanie integrovaného povolenia porovnanie súladu aktuálneho stavu prevádzky s požiadavkami BAT. Na základe uvedeného porovnania možno konštatovať, že prevádzka je v súlade s požiadavkami záverov o BAT. BAT techniky, ktoré prevádzkovateľ doposiaľ v prevádzke neuplatňoval a je povinný ich na základe vykonávacieho rozhodnutia uplatňovať, Inšpekcia zapracovala do podmienok integrovaného povolenia.

Na Inšpekciu bola spolu so žiadosťou predložená Východisková správa vypracovaná podľa § 8 zákona o IPKZ. Kontrolu monitoringu vôd a pôdy Inšpekcia určila prevádzkovateľovi

vykonávať podľa podmienok uvedených v časti III.I.6 a III.I.7. integrovaného povolenia na základe záverov uvedených vo východiskovej správe.

Podkladom pre vydanie integrovaného povolenia pre prevádzku boli nasledovné doklady predložené spolu so žiadosťou o vydanie integrovaného povolenia pre prevádzku:; záverečné stanovisko MŽP SR č. 4330/2026-11.1 5224/2026 zo dňa 29. 01. 2026 z posúdenia navrhovanej činnosti podľa zákona o posudzovaní vplyvov na životné prostredie, písomné vyhodnotenie spôsobu zapracovania podmienok určených v uvedenom záverečnom stanovisku, layout prevádzky, karty bezpečnostných údajov používaných chemických prípravkov v prevádzke, plán preventívnych opatrení na zamedzenie vzniku neovládateľného úniku znečisťujúcich látok do životného prostredia a na postup v prípade ich úniku“ (havarijný plán), ohlásenie o vzniku odpadu a nakladaní s ním za rok 2025, nájomnú zmluvu o dodávke elektrickej energie, pitnej vody, zemného plynu a ostatných služieb z vlastníkom priemyselného areálu, v ktorom sa prevádzka nachádza, bloková schéma prevádzky, stručné zhrnutie údajov a informácii o podanej žiadosti poskytnuté prevádzkovateľom, východisková správa pre prevádzku vypracovaná odborne spôsobilou osobou, vyhodnotenie prevádzky z hľadiska požiadaviek záverov o BAT, protokol o nezaradení objektu alebo zariadenia do kategórie A alebo kategórie B podľa zákona č. 128/2015 Z. z. o prevencii závažných priemyselných havárií v znení neskorších predpisov, zoznam používaných surovín, schválený Súbor technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia, rozhodnutia a súhlasy vydané orgánmi štátnej správy a samosprávy, ako aj ďalšie potrebné údaje pre spoľahlivé posúdenie prevádzky.

Súčasťou integrovaného povoľovania bolo podľa § 3 zákona o IPKZ konanie:

v oblasti ochrany ovzdušia:

- *podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 1. zákona o IPKZ v súčinnosti s § 27 ods. 1 a ods. 13 písm. a) zákona o ovzduší – konanie o vydaní zmeny povolenia stacionárneho veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia (v súvislosti s navýšením spotreby vstupných surovín v prevádzke a inštaláciou uhlíkového filtra vo výduchu VI)*
- *schválenie východiskovej správy pre prevádzku podľa § 8 ods. 5 zákona o IPKZ, ktorú vypracovala v marci 2026 spoločnosť ENVIGEO, a.s., Banská Bystrica.*

Prevádzka technologickým vybavením a geografickou pozíciou nemá významný negatívny vplyv na životné prostredie cudzieho štátu, preto cudzí dotknutý orgán nebol požiadaný o vyjadrenie, ani sa nezúčastnil povoľovacieho procesu a Inšpekcia neuložila opatrenia na minimalizáciu diaľkového znečisťovania a cezhraničného vplyvu znečisťovania.

Inšpekcia preskúmala predloženú žiadosť a ostatné podklady rozhodnutia a dospela k záveru, že navrhované riešenie zodpovedá najlepšej dostupnej technike a spĺňa požiadavky a kritériá ustanovené v predpisoch upravujúcich konania, ktoré boli súčasťou integrovaného povoľovania a usúdila, že zmenou povolenia nie sú ohrozené ani neprimerane obmedzené práva a právom chránené záujmy účastníkov konania, zistila stav a zabezpečenie prevádzky z hľadiska

zhodnotenia celkovej úrovne ochrany životného prostredia podľa zákona o IPKZ a rozhodla tak, ako je uvedené vo výrokovej časti rozhodnutia.

Do dňa nadobudnutia právoplatnosti integrovaného povolenia sa na činnosti vykonávané v prevádzke vzťahujú doterajšie všeobecne záväzné právne predpisy a na ich základe vydané rozhodnutia správnych orgánov.

P o u č e n i e

Proti tomuto rozhodnutiu podľa § 53 a § 54 správneho poriadku možno podať na Slovenskú inšpekciu životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Bratislava, Stále pracovisko Nitra, Odbor environmentálneho posudzovania a povoľovania, Mariánska dolina 7, 949 01 Nitra odvolanie do 15 dní odo dňa oznámenia písomného vyhotovenia rozhodnutia účastníkovi konania.

Rozhodnutie je preskúmateľné súdom, podľa § 47 ods. 4 správneho poriadku, až po vyčerpaní riadneho opravného prostriedku (odvolania).

Ing. Juraj Duchovič
vedúci stáleho pracoviska

Doručuje sa:

Účastníkom konania:

1. ALPHA Slovakia s. r. o., Partizánska 73, 957 01 Bánovce nad Bebravou
2. KORD SIPOX a.s., Partizánska 73, 957 01 Bánovce nad Bebravou
3. Obec Horné Naštice, Obecný úrad, Horné Naštice 75, 956 41 Horné Naštice
4. Mesto Bánovce nad Bebravou, Mestský úrad, Nám. Ľ. Štúra 1/1, 957 01 Bánovce nad Bebravou
5. Združenie domových samospráv, Rovnianskova 14, P. O. BOX 218, 851 02 Bratislava

Dotknutým orgánom (po nadobudnutí právoplatnosti):

6. Okresný úrad Bánovce nad Bebravou, Odbor starostlivosti o životné prostredie, Námestie Ľudovíta Štúra 7, 957 01 Bánovce nad Bebravou
 - štátna správa ochrany ovzdušia
7. – štátna vodná správa
8. – štátna správa odpadového hospodárstva
9. Okresný úrad v sídle kraja Trenčín, Odbor starostlivosti o životné prostredie, Hviezdoslavova 3, 911 01 Trenčín

- štátna správa závažných priemyselných havárií
- 10. Ministerstvo životného prostredia Slovenskej republiky, Sekcia posudzovania vplyvov na životné prostredie, Odbor posudzovania vplyvov na životné prostredie, Námestie Ľ. Štúra 1, 812 35 Bratislava